

Правительство Санкт-Петербурга  
Комитет по науке и высшей школе

Санкт-Петербургское государственное  
бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

**ПРИНЯТО**  
на заседании педагогического совета  
Протокол  
от « 26 » апреля 2023 г.  
№ 5

**УТВЕРЖДЕНО**  
Приказом директора  
СПб ГБПОУ «АТТ»  
от « 26 » апреля 2023 г.  
№ 872/149а

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

Учебная практика: УП.03.01. Учебная практика

Профессия: 23.01.17 Мастер по обслуживанию и ремонту  
автомобилей

Форма обучения	очная	
	на базе 9 кл.	на базе 11 кл.
Группа	ПМ-31, 32	
Курс	1,2	
Семестр	1,2,3,4	
Практика, час.	216	
в т.ч. дифференцированный зачёт, час.	2	
Самостоятельная работа, час.	0	
Итого объём образовательной программы, час.	216	

2023 г.

Рабочая программа составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) среднего профессионального образования (далее СПО) по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ №1581 от 09.12.2016 года.

Разработчики:

Мастер П/О УП СПб ГБПОУ «АТТ» Маричев С.К

Мастер П/О УП СПб ГБПОУ «АТТ» Ванькаев Н.Т.

Мастер П/О УП СПб ГБПОУ «АТТ» Азаров А.В.

Старший мастер УП СПб ГБПОУ «АТТ» Случак А.А.

Рассмотрено и одобрено на заседании цикловой комиссии

№ 14 «Профессиональная подготовка и практика»

Протокол № 8 от « 09 » марта 2023 г.

Председатель ЦК Румянцев А.В.

Рассмотрено и одобрено на заседании цикловой комиссии

№ 10 «Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта»

Протокол № 8 от « 09 » марта 2023 г.

Председатель ЦК Немыкин Г.И

Проверено:

Зав. библиотекой Кузнецова В.В.

Методист Алексеенкова П.А.

Зав. методическим кабинетом Мельникова Е.В.

Рекомендовано и одобрено:

Методическим советом СПб ГБПОУ «АТТ»

Протокол № 4 от « 29 » марта 2023 г.

Председатель Методического совета Вишневская М.В.,

зам. директора по УР

Акт согласования с работодателем

№ 10 от « 26 » апреля 2023 г.

## Содержание

1 Общая характеристика программы	4
1.1 Цели и планируемые результаты освоения программы	4
1.2 Использование часов вариативной части образовательной программы	5
2 Структура и содержание программы	8
2.1 Структура и объем программы	8
2.2 Распределение нагрузки по курсам и семестрам	9
2.3 Тематический план и содержание программы	12
3 Условия реализации программы	31
3.1 Материально-техническое обеспечение программы	31
3.2 Информационное обеспечение программы	32
4 Контроль и оценка результатов освоения программы	35
4.1 Результаты освоения, критерии и методы оценки программы	35
Приложение 1 Комплект контрольно-оценочных средств	36

## 1 Общая характеристика программы

### 1.1 Цели и планируемые результаты освоения программы

**Цели учебной практики:** направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля по видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций.

**Задачи учебной практики:** в результате изучения обучающийся должен.

Иметь практический опыт:

ПО1 - проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами;

ПО3 - снятии и установке агрегатов, узлов и деталей автомобиля.

Уметь:

У1 - выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для ремонтных работ;

У2 - снимать и устанавливать агрегаты, узлы и детали автомобиля.

У3 - использовать специальный инструмент, приборы, оборудование;

Знать:

З1 - устройство и конструктивные особенности обслуживаемых автомобилей;

З2 - технологическую последовательность и регламент работы по разборке и сборке систем автомобилей;

З3 - системы допусков и посадок, классы точности, шероховатость, допуски формы и расположения поверхностей;

З4 - основные механические свойства обрабатываемых материалов.

**Прохождение учебной практики направлено на формирование следующих общих и профессиональных компетенций или их составляющих (элементов), достижения личностных результатов.**

Общие компетенции.

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Профессиональные компетенции.

ПК 3.1. Производить текущий ремонт автомобильных двигателей.

ПК 3.2. Производить текущий ремонт узлов и элементов электрических и электронных систем автомобилей.

ПК 3.3. Производить текущий ремонт автомобильных трансмиссий.

ПК 3.4. Производить текущий ремонт ходовой части и механизмов управления автомобилей.

ПК 3.5. Производить ремонт и окраску кузовов.

## 1.2 Использование часов вариативной части образовательной программы

Учебная практика предусматривает использование 108 часов вариативной части.

Знания и умения, которые углубляются	Наименование раздела, темы	Количество часов	Обоснование включения в рабочую программу
	<b>Раздел 1 Паяльная практика</b>		
У1 - выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для ремонтных работ;	<b>Тема 1.1</b> Инструмент автоэлектрика.	3	Для получения навыков по использованию инструмента автоэлектрика
У2 - снимать и устанавливать агрегаты, узлы и детали автомобиля;	<b>Тема 1.5</b> Текущий ремонт электрооборудования автомобиля.	6	Для формирования профессиональной компетенции ПК 3.2. Производить текущий ремонт узлов и элементов электрических и электронных систем автомобилей.
У3 - использовать специальный инструмент, приборы, оборудование;	<b>Тема 1.4</b> Поиск неисправности в электрооборудовании автомобиля с помощью электроизмерительных приборов.	3	Для получения навыков по диагностике электрооборудования автомобиля
З1 - устройство и конструктивные особенности обслуживаемых автомобилей;	<b>Тема 1.5</b> Текущий ремонт электрооборудования автомобиля.	3	Для формирования профессиональной компетенции ПК 3.2.
З2 - технологическую последовательность и регламент работы по разборке и сборке систем автомобилей;	<b>Тема 1.5</b> Текущий ремонт электрооборудования автомобиля.	3	Для формирования профессиональной компетенции ПК 3.2.
<b>Итого</b>		<b>18</b>	
	<b>Раздел 2. Выполнение операций сварочных работ</b>		

У1 - выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для ремонтных работ;	Получение практических навыков выполнения сварочных работ. <b>Тема 2.1</b> Введение. Сварка	14,4	Для формирования умений.
<b>Итого</b>		<b>14,4</b>	
	<b>Раздел 3. Выполнение технических измерений, слесарные работы</b>		
У1 - выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для ремонтных работ	<b>Тема 4.</b> Технология выполнения шабрения. Часть 1	3,6	Для получения умений по выбору и использованию инструмента для ремонтных работ.
У3 - использовать специальный инструмент, приборы, оборудование.	<b>Тема 5.</b> Технология выполнения шабрения. Часть 2	3,6	Для приобретения навыков по работе со специальным инструментом.
З2 - технологическую последовательность и регламент работы по разборке и сборке систем автомобилей;	<b>Тема 3.</b> Технология клепки деталей.	3,6	Для получения знаний о технологической последовательности регламентных работ.
З3 - системы допусков и посадок, классы точности, шероховатость, допуски формы и расположения поверхностей	<b>Тема 2.</b> Технология опилования металла.	3,6	Для более расширенного изучения темы Технология выполнения шабрения.
<b>Итого</b>		<b>14,4</b>	
	<b>Раздел 4. Станочная практика</b>		
У3 - использовать специальный инструмент, приборы, оборудование;	<b>Тема 4.3</b> Устройство токарного станка	<b>7,2</b>	Для приобретения навыков по ремонту элементов трансмиссии, ходовой части автотранспортных средств.
У3 - использовать специальный инструмент, приборы, оборудование;	<b>Тема 4.4</b> Устройство фрезерного станка. Фрезерование	<b>7,2</b>	Для приобретения навыков по ремонту элементов трансмиссии, ходовой части автотранспортных средств.
У1 - выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для ремонтных работ;	<b>Тема 4.5</b> Шлифовальная, заточная и сверлильная операция	<b>7,2</b>	Для приобретения навыков по ремонту двигателей автотранспортных средств
<b>Итого</b>		<b>21,6</b>	
	<b>Раздел 5. Выполнение работ по текущему ремонту автомобиля</b>		
У1 - выбирать и пользоваться инструментами и	<b>Тема 5.1.</b> Гаражное оборудование и инструмент.	2	Для приобретения навыков по использованию гаражного оборудования и

приспособлениями для ремонтных работ;			инструмента
У2 - снимать и устанавливать агрегаты, узлы и детали автомобиля;	<b>Тема 5.8</b> Разборка-сборка двигателей внутреннего сгорания и дефектовка деталей КШМ и ГРМ	6	Для формирования профессиональной компетенции ПК 3.1. Производить текущий ремонт автомобильных двигателей.
У3 - использовать специальный инструмент, приборы, оборудование;	<b>Тема 5.1</b> Гаражное оборудование и инструмент.	2	Для приобретения навыков по использованию гаражного оборудования и инструмента
З1 - устройство и конструктивные особенности обслуживаемых автомобилей;	<b>Тема 5.5.</b> Демонтаж-монтаж и дефектовка узлов силового агрегата и заднего моста	4	Для углубления знаний об устройстве автомобилей
З2 - технологическую последовательность и регламент работы по разборке и сборке систем автомобилей;	<b>Тема 5.6.</b> Демонтаж-монтаж и дефектовка агрегатов трансмиссии, двигателя и заднего моста	4	Для углубления знаний по технологии разборки-сборки автомобилей
<b>Итого</b>		<b>18</b>	
	<b>Раздел 6.</b> Подготовка к демонстрационному экзамену		
З1 - устройство и конструктивные особенности обслуживаемых автомобилей;	<b>Тема 2.</b> Выполнение работ по восстановлению элементов автомобиля.	7,2	Для формирования знаний.
У3 - использовать специальный инструмент, приборы, оборудование.	<b>Тема 3.</b> Выполнение работ по восстановлению элементов автомобиля.	7,2	Для формирования знаний.
У1 - выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для ремонтных работ;	<b>Тема 4.</b> Выполнение работ по восстановлению элементов автомобиля.	7,2	Для формирования знаний.
<b>Итого</b>		<b>21,6</b>	

## 2 Структура и содержание программы

### 2.1 Структура и объем программы

Наименование разделов и (или) тем	Итого объем образовательной программы, час.	Самостоятельная работа, час.	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем, час.	
			Практика	в т.ч. дифференцированный зачет
Раздел 1 Паяльная практика	36		36	
Раздел 2 Выполнение операций сварочных работ	36		36	
Раздел 3 Слесарная и технических измерений	36		36	
Раздел 4 Станочная практика	36		36	
Раздел 5 Выполнение работ по текущему ремонту автомобиля	36		36	
Раздел 6 Подготовка к демонстрационному экзамену	36		34	2
<b>Итого объем образовательной программы</b>	<b>216</b>	<b>0</b>	<b>214</b>	<b>2</b>

## 2.2 Распределение часов по курсам и семестрам

Учебная практика: УП.03.01 Учебная практика Раздел 1 Паяльная практика

№ п/п	Учебный год	2023/2024		2024/2025		2025/2026		2026/2027		ИТОГО
	Курс	I		II		III		IV		
	Семестр	1	2	3	4	5	6	7	8	
1.	<b>Практика, час.</b>	<b>36</b>								<b>36</b>
	в т.ч. дифференцированный зачёт, час.									<b>0</b>
2.	<b>Самостоятельная работа, час.</b>									<b>0</b>
3.	<b>Итого объём образовательной программы, час.</b>	<b>36</b>								<b>36</b>

Учебная практика: УП.03.01 Учебная практика Раздел 2 Выполнение операций сварочных работ

№ п/п	Курс	I		II		III		IV		ИТОГО
	Семестр	1	2	3	4	5	6	7	8	
4.	<b>Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем, в т.ч.:</b>	<b>36</b>								<b>36</b>
	- лекции, уроки, час.									
	- практические занятия, час.	36								<b>36</b>
	- лабораторные занятия, час.									
	- курсовой проект/работа, час.									
	- промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта, час.									<b>0</b>
5.	<b>Самостоятельная работа, час.</b>	<b>0</b>								<b>0</b>
6.	<b>Итого объём образовательной программы, час.</b>	<b>36</b>								<b>36</b>

Учебная практика: УП.03.01 Учебная практика Раздел 3 Слесарная и технических измерений

№ п/п	Учебный год	2023/2024		2024/2025		2025/2026		2026/2027		ИТОГО
	Курс	I		II		III		IV		
	Семестр	1	2	3	4	5	6	7	8	

1.	<b>Практика, час.</b>			<b>36</b>						<b>36</b>
	в т.ч. дифференцированный зачёт, час.			0						0
2.	<b>Самостоятельная работа, час.</b>			<b>0</b>						<b>0</b>
3.	<b>Итого объём образовательной программы, час.</b>			<b>36</b>						<b>36</b>

Учебная практика: УП.03.01 Учебная практика Раздел 4 Станочная практика

№ п/п	Учебный год	2023/2024		2024/2025		2025/2026		2026/2027		ИТОГО
	Курс	I		II		III		IV		
	Семестр	1	2	3	4	5	6	7	8	
4.	<b>Практика, час.</b>		<b>36</b>							<b>36</b>
	в т.ч. дифференцированный зачёт, час.									
5.	<b>Самостоятельная работа, час.</b>									
6.	<b>Итого объём образовательной программы, час.</b>		<b>36</b>							<b>36</b>

Учебная практика: УП.03.01 Учебная практика Раздел 5 Выполнение работ по текущему ремонту автомобиля

№ п/п	Учебный год	2023/2024		2024/2025		2025/2026		2026/2027		ИТОГО
	Курс	I		II		III		IV		
	Семестр	1	2	3	4	5	6	7	8	
7.	<b>Практика, час.</b>			<b>36</b>						<b>36</b>
	в т.ч. дифференцированный зачёт, час.									<b>0</b>
8.	<b>Самостоятельная работа, час.</b>									<b>0</b>
9.	<b>Итого объём образовательной программы, час.</b>			<b>36</b>						<b>36</b>

Учебная практика: УП.03.01 Учебная практика Раздел 6 Подготовка к демонстрационному экзамену

№ п/п	Курс	I		II		III		IV		ИТОГО
	Семестр	1	2	3	4	5	6	7	8	
10.	<b>Работа обучающихся во взаимодействии с</b>				<b>36</b>					<b>36</b>

	<b>преподавателем, в т.ч.:</b>								
	- лекции, уроки, час.								
	- практические занятия, час.				34				34
	- лабораторные занятия, час.								
	- курсовой проект/работа, час.								
	- промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта, час.				2				2
<b>11.</b>	<b>Самостоятельная работа, час.</b>				<b>0</b>				
<b>12.</b>	<b>Итого объём образовательной программы. час.</b>				<b>36</b>				<b>36</b>

### 2.3 Тематический план и содержание программы

№ занятия	Наименование разделов и тем. Содержание учебных занятий, виды работ. Формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Наглядные пособия, оборудование, ЭОР, программное обеспечение	Литература §, стр. Домашнее задание	Коды формируемых компетенций, личностных результатов
	<b>Семестр 1</b>	<b>72</b>			
	<b>Раздел 1 Паяльная практика.</b>	<b>36</b>			
1.	Введение. Инструктаж по охране труда автоэлектрика. <b>Тема 1.1</b> Инструмент автоэлектрика. Подготовка проводов к соединению: обрезка, снятие изоляции, оконцевание, обжим наконечников. <b>Практическая часть</b> Ознакомление с инструментом автоэлектрика. Выполнение подготовки проводов к соединению. <b>Текущий контроль успеваемости.</b>	7.2	Инструкция по охране труда автоэлектрика. Стриппер; Кримпер; Длинногубцы; Нож канцелярский; Провод многожильный, 0,7 м.; Наконечник вилочный, 2 шт.; Наконечник кольцевой, 2 шт.;	О1 стр.321-326; Д1 стр. 160 -163, 180-183;	ОК 01-09; ПК 3.2
2.	<b>Тема 1.2</b> Соединение медных проводов скруткой. Виды скруток многожильных медных проводов, используемые автоэлектриками. Изоляция соединений проводов термоусадочной трубкой и изоляцией. <b>Практическая часть</b> Выполнение соединения скруткой многожильных медных автопроводов. <b>Текущий контроль успеваемости.</b>	7.2	Стриппер; Длинногубцы; Нож канцелярский; Провод многожильный, 0,7 м.; Термоусадочная трубка, ø 6 мм, длина 100 мм; Изолянт, длина 150 мм.	О1 стр.324-325; Д1 стр. 186-193;	ОК 01-09; ПК 3.2
3.	<b>Тема 1.3</b> Соединение медных проводов пайкой. Оборудование и инструмент для пайки медных проводов. Флюсы и их назначение Припой и их назначение	7,2	Канифоль, 2,0 г.; Припой ПОС-61, 3,0 г.; Термоусадочная трубка, ø 6 мм, длина 100 мм; Изолянт, длина 150 мм.	О1 стр. 324-330; Д1 стр. 164-175;	ОК 01-09; ПК 3.2

	<p>Разделка, лужение, пайка и изоляция соединения проводов.</p> <p><b>Практическая часть</b> Выполнение соединения медных проводов пайкой. <b>Текущий контроль успеваемости.</b></p>				
4.	<p><b>Тема 1.4</b> Поиск неисправности в электрооборудовании автомобиля с помощью электроизмерительных приборов.</p> <p><b>Практическая часть</b> Выполнение поиска неисправностей в электрооборудовании автомобиля. <b>Текущий контроль успеваемости.</b></p>	7,2	<p>Учебные автомобили: - Nissan Teana\$ - Chevrolet Cruze; - Chevrolet Niva. Мультиметр Тестер АКБ Нагрузочная вилка</p> <p>Сканер Карман Скан Лайт; Сканер Аутель.</p>	Д2 стр. 79-103;	ОК 01-09; ПК 3.2
5.	<p><b>Тема 1.5</b> Текущий ремонт электрооборудования автомобиля.</p> <p><b>Практическая часть</b> Дефектовка электрооборудования автомобиля. Выполнение ремонтных работ по результатам дефектовки. <b>Текущий контроль успеваемости.</b></p>	7,2	<p>Учебные автомобили: - Nissan Teana\$ - Chevrolet Cruze; - Chevrolet Niva. Стриппер; Кримпер; Длинногубцы; Нож канцелярский; Мультиметр Тестер АКБ Нагрузочная вилка Сканер Карман Скан Лайт; Сканер Аутель Зарядное устройство</p>	Д2 стр. 101-103, 136-153, 208-218, 244- 263.	ОК 01-09; ПК 3.2

	<b>Итого объем образовательной программы</b> <b>Раздел 1 Паяльная практика</b>	<b>36</b>			
	<b>Раздел 2. Выполнение операций сварочных работ</b> <b>Получение практических навыков выполнения сварочных работ.</b>	<b>36</b>			
<b>1.</b>	<b>Тема 1 Введение. Сварка</b> 1.Инструктаж по охране труда на рабочем месте. 2.Сбор нормативных данных в области сварочных работ и оборудования. 3.Основы технологии сварки и сварочные оборудование. 4.Устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения. <b>Практическое задание на тренажере:</b> 1. Сборка, подключение и настройка сварочного аппарата 2. Тренировка на сварочном тренажёре 3. Выполнение сварочных работ. 4. Сварка плоских деталей прерывистым швом, непрерывным швом, сварка угловых соединений.	<b>7.2</b>	Инструкция по ТБ и ОТ Плакаты, Сварочный тренажер БТИ – 05М1 Аппарат контактной сварки ТЕННА., Сварочный аппарат Профи ФКС - 160 Молоток 100гр, Каршетка металлическая, Сварочные краги, Сварочная маска, Сварочный инвертор Профи – 160., Электроды с покрытием (для ручной дуговой сварки МР 3 (2,0) 5 шт –0,055кг., Электроды с покрытием (для ручной дуговой сварки МР 3 (2,5), 5 шт –0,06кг., Электроды с покрытием (для ручной дуговой сварки МР 3 (3,0), 3 шт –0,075кг., Проволока сварочная - 0,33 кг. Лист стальной горячекатаный 4,0х1200х600 - 4,0х200х200 – 1,256 кг	О2 стр.12-19 Д2 стр. 5-9	ОК 2, 6,9

2.	<p><b>Тема 2 Выполнение сварочных работ. Резка</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.Инструктаж по охране труда на рабочем месте.</li> <li>2.Последовательность операций при выполнении сварочных работ.</li> <li>3.Использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва.</li> <li>4.Определение причин дефектов сварочных швов и соединений.</li> <li>5.Предупреждение и устранение различных видов дефектов в сварных швах.</li> <li>6.Соблюдение требований пожарной безопасности, санитарии и охраны труда при выполнении сварочных работ</li> </ol> <p><b>Практическое задание:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Определение толщины металла, подборка электрода и силы сварного тока</li> <li>2. Сварка линейным перемещением электрода, сварка при петлеобразном движении электрода.</li> <li>3. Сварка простых горизонтальных швов.</li> <li>4. Выполнение зачистки швов после сварки.</li> <li>5. Проверка качества работы.</li> </ol>	7.2	<p>Плакаты, Сварочный тренажер БТИ – 05М1  Аппарат контактной сварки ТЕННА.,  Сварочный аппарат Профи ФКС – 160.,  Молоток 100гр, каршетка металлическая, сварочные краги, сварочная маска, сварочный инвертор Профи – 160.,  Электроды с покрытием (для ручной дуговой сварки МР 3 (2,0) 5 шт –0,055кг.,  Электроды с покрытием (для ручной дуговой сварки МР 3 (2,5), 5 шт –0,06кг.,  Электроды с покрытием (для ручной дуговой сварки МР 3 (3,0), 3 шт –0,075кг.,  Проволока сварочная - 0,33 кг.кг</p>	<p>О2 стр.20-27  Д2 стр. 10-13</p>	ОК 1, 6,9
3.	<p><b>Тема 3. Выполнение сложных видов дуговой сварки.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.Инструктаж по охране труда на рабочем месте.</li> <li>2.Последовательность операций при выполнении сварочных работ.</li> <li>3.Использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва.</li> <li>4.Определение причин дефектов сварочных швов и соединений.</li> <li>5.Предупреждение и устранение различных видов дефектов в сварных швах.</li> </ol>	7,2	<p>Плакаты,  Аппарат контактной сварки ТЕННА.,  Сварочный аппарат Профи ФКС – 160.,  Молоток 100гр, каршетка металлическая, сварочные краги, сварочная маска, сварочный инвертор Профи – 160.,  Электроды с покрытием (для ручной дуговой сварки МР 3 (2,0)</p>	<p>О2 стр. 29-38  Д2 стр. 13-27</p>	ОК 1, 6,9

	<p>6.Соблюдение требований пожарной безопасности, санитарии и охраны труда при выполнении сварочных работ</p> <p><b>Практическое задание:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Самостоятельное определение толщины металла, подборка электрода и силы сварочного тока.</li> <li>2. Выполнение горизонтального углового и таврового сварочных швов ручной дуговой сваркой.</li> <li>3. Выполнение вертикального углового и таврового сварочных швов ручной дуговой сваркой.</li> <li>4. Выполнение зачистки швов после сварки.</li> <li>5. Контроль сварочных соединений.</li> </ol>		<p>5 шт –0,055кг.,          Электроды с покрытием (для ручной дуговой сварки МР 3 (2,5),          5 шт –0,06кг.,          Электроды с покрытием (для ручной дуговой сварки МР 3 (3,0),          3 шт –0,075кг.,          Проволока сварочная - 0,33 кг.          Труба профильная 25x25x2 – 300 мм = 0,366 кг</p>		
<p><b>4.</b></p>	<p><b>Тема 4 Выполнение точечной сварки</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.Инструктаж по охране труда на рабочем месте.</li> <li>2.Последовательность операций при выполнении сварочных работ.</li> <li>3.Использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва.</li> <li>4.Определение причин дефектов сварочных швов и соединений.</li> <li>5.Предупреждение и устранение различных видов дефектов в сварных швах.</li> <li>6.Соблюдение требований пожарной безопасности, санитарии и охраны труда при выполнении сварочных работ</li> </ol> <p><b>Практическое задание:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Определение толщины металла, подборка электрода и силы сварного тока</li> <li>2. Выполнение соединений с помощью точечной</li> </ol>	<p><b>7,2</b></p>	<p>Плакаты, аппарат контактной сварки ТЕННА.,          Сварочный аппарат Профи ФКС – 160.,          Молоток 100гр, каршетка металлическая, сварочные краги, сварочная маска, сварочный инвертор Профи – 160.,          Электроды с покрытием (для ручной дуговой сварки МР 3 (2,0)          5 шт –0,055кг.,          Электроды с покрытием (для ручной дуговой сварки МР 3 (2,5),          5 шт –0,06кг.,          Электроды с покрытием (для ручной дуговой сварки МР 3 (3,0),          3 шт –0,075кг.,</p>	<p>О2 стр.38 -45          Д2 стр. 27-47</p>	<p>ОК 1, 6,9</p>

	<p>сварки листовых деталей.  3. Самостоятельный выбор величины силы тока при сварке.  4. Настройка сварочного аппарата и выполнение тестового задания.  5. Контроль сварочных соединений.</p>		<p>Проволока сварочная - 0,33 кг.  Труба профильная 25х25х2 – 300 мм = 0,366 кг  Полоса горячекатаная 40х4 – 150 мм – 0,188 кг  Полоса горячекатаная 25х4 – 150 мм – 0,118 кг</p>		
5.	<p><b>Тема 5 Выполнение вертикальных сварочных швов электродуговой сваркой на сложных деталях.</b>  1.Инструктаж по охране труда на рабочем месте.  2.Последовательность операций при выполнении сварочных работ.  3.Использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва.  4.Определение причин дефектов сварочных швов и соединений.  5.Предупреждение и устранение различных видов дефектов в сварных швах.  6.Соблюдение требований пожарной безопасности, санитарии и охраны труда при выполнении сварочных работ  <b>Практическое задание:</b>  1. Самостоятельное определение толщины металла, подборка электрода и силы сварного тока  2. Выполнение горизонтального углового, таврового, вертикального и потолочного сварочных швов при электродуговой сварке на деталях, заданных преподавателем.  3. Выполнение зачистки швов после сварки.  4. Контроль сварочных соединений.  Текущий контроль успеваемости.</p>	7,2	<p>СИЗ, сварочный тренажер БТИ – 05М1,  аппарат контактной сварки ТЕННА, сварочный инвертор Профи – 160  сварочный аппарат Профи ФКС - 160,  молоток 100гр,  каретка металлическая,  Сварочные краги,  Сварочная маска,  Электроды с покрытием (для ручной дуговой сварки МР 3 (2,0) 5 шт –0,055кг.,  Электроды с покрытием (для ручной дуговой сварки МР 3 (2,5), 5 шт –0,06кг.,  Электроды с покрытием (для ручной дуговой сварки МР 3 (3,0), 3 шт –0,075кг.,  Проволока сварочная - 0,33 кг.  Лист стальной горячекатаный 4,0х1200х600 - 4,0х200х200 – 1,256 кг</p>	<p>О2 стр.47-54  Д2 стр. 48-61</p>	ОК 4, 5,6

	<b>Итого объем образовательной программы</b> <b>Раздел 2. Выполнение операций сварочных работ</b> <b>Получение практических навыков выполнения сварочных работ.</b>	<b>36</b>			
	<b>Всего за Семестр 1</b>	<b>72</b>			
	<b>Семестр 2</b>	<b>72</b>			
	<b>Раздел 3 Выполнение технических измерений, слесарные работы</b>	<b>36</b>			
<b>1</b>	<b>Тема 1. Технология сверления, зенкования, развертывания и нарезания резьбы сквозных и глухих отверстий.</b> -Охрана труда в профессиональной деятельности слесаря 1. Назначение и применение операций, приемы и последовательность выполнения сверления, зенкования и развертывания 2.Применяемый инструмент и приспособления: виды, назначение, правила выбора, приемы пользования инструментом и приспособлениями при сверлении, зенковании и развертывании. 3. Сверление с применением стационарного оборудования. 4. Дефекты при выполнении сверления, зенкования и развертывания, причины их появления и способы предупреждения. <b>Практическая часть.</b> 1. Выполнить заточку сверл, зенкера. 2. Произвести разметку на полосовом металле отверстий (8мм и 10мм) с помощью линейки, кернера, слесарного молотка. 3. Сверление отверстий в крепежной пластине с	<b>7,2</b>	Плакаты, наглядные пособия, СИЗ: очки, перчатки, ткань, верстак, тиски, линейка, штангенциркуль, кернер, молоток слесарный Сверильный станок - PROMA B1316, масленка, масло И-20 – 10 гр., Материал: сталь полосовая 25х4 200мм – 0,160кг, труба профильная 20х20х1,5 150мм 0,137кг	О1стр.43-69 Д1стр. 27-41	ОК 03, 07, 08

	<p>помощью сверла (8мм, 10мм) и зенкера (9мм и 11мм).</p> <p>4. Выполняем нарезку резьбы сквозных и глухих отверстий в отверстиях крепежной пластины.</p> <p>5. Снимаем напильником заусенцы.</p>				
	<p>Воспитательный компонент.</p> <p>В рамках празднования Дня СПО, установленного Указом Президента России № 496 от 25.07.2022 г. Беседа о развитии и популяризации СПО и отраслевой модели подготовки квалифицированных кадров в соответствии с актуальными потребностями реального сектора экономики.</p>				
2	<p><b>Тема 2. Технология опилования металла.</b></p> <p>1. Оборудование, приспособления, инструменты, материалы для выполнения опилования металла. Правила работы, хранения и ухода за напильниками</p> <p>2. Последовательность выполнения опилования. Подготовка поверхностей, основные виды и способы опилования</p> <p>3. Правила ручного опилования плоских, вогнутых и выпуклых поверхностей. Выбор способа опилования с учетом обрабатываемой поверхности</p> <p>4. Механизация работ. Правила выполнения работ при механизированном опиловании</p> <p>5. Основные дефекты при опиловании металла, причины их появления и <b>способы предупреждения</b></p> <p><b>Практическая часть.</b></p> <p>1. Разметка заготовки пластины (80/100мм) для подкладки под верстак.</p>	7,2	<p>Плакаты, наглядные пособия, СИЗ: очки, перчатки, ткань, верстак, тиски, линейка, штангенциркуль, напильники различного назначения, надфили</p> <p>Материал: сталь полосовая 25x4 200мм – 0,160кг, труба профильная 20x20x1,5 150мм 0,137кг</p>	<p>О1стр.72 -85</p> <p>Д1стр. 42-56</p>	ОК 03, 07, 08

	<p>2. Выполнить в лабораторных условиях опилование заготовки с помощью набора напильников.</p> <p>3. Выявление в лабораторных условиях возможных видов брака и их причин при опиловании металла, при помощи штангенциркуля, линейки, металлического угольника.</p>				
3	<p><b>Тема 3. Технология клепки деталей.</b></p> <p>1. Назначение и применение операций, приемы и последовательность выполнения клепки.</p> <p>2. Применяемый инструмент и приспособления: виды, назначение, правила выбора, приемы пользования инструментом и приспособлениями при клепке деталей.</p> <p>3. Дефекты при выполнении клепки деталей, причины их появления и способы предупреждения.</p> <p><b>Практическая часть.</b></p> <p>1. Размечаем на 2 деталях из полосовой стали по 4 отверстия с размерами (4мм)</p> <p>2. Производим сверление отверстий (сверлильный станок, сверло).</p> <p>3. Выполняем клепку заклепками с полукруглой и потайной головками с помощью натяжки, обжимки, поддержки, молотка, слесарных тисков.</p> <p>4. Проверка качества выполненной работы</p>	7,2	<p>Плакаты, наглядные пособия, СИЗ: очки, перчатки, ткань, верстак, тиски, линейка, штангенциркуль, заклёпки разных размеров, слесарный молоток, напильник</p> <p>Материал: сталь полосовая 25x4 200мм – 0,160кг</p>	<p>О1стр.88 -117</p> <p>Д1стр. 52-68</p>	ОК 03, 07, 08
4	<p><b>Тема 4. Технология выполнения шабрения.</b></p> <p>Часть 1</p> <p>1. Оборудование, приспособления, инструменты, материалы для выполнения шабрения.</p> <p>2. Процесс выполнения шабрения и подготовка поверхности под шабрение, заточка инструмента</p> <p>3. Процесс окрашивания шабруемой поверхности</p>	7,2	<p>Плакаты, наглядные пособия, СИЗ: очки, перчатки, ткань, верстак, тиски, набор шаберов, напильник</p> <p>Материал: сталь полосовая 25x4 200мм – 0,160кг</p>	<p>О1стр.119 -127</p> <p>Д1стр. 70-89 ОК 03, 07, 08</p>	ОК 03, 07, 08

	<p><b>Практическая часть.</b>  1. С помощью поверочной плиты и синей краски определить плоскостность заданной детали (150/200мм).  2. Устанавливаем пластину поверяемой стороной вверх на верстак</p>				
5	<p><b>Тема 5. Технология выполнения шабрения.</b>  Часть 2  1. Альтернативные методы обработки: тонкое строгание, шлифование, фрезерование, вибрационное обкатывание.  2. Критерии оценки качества обработанной поверхности и способы контроля  3. Типичные ошибки при шабрении, причины их появления и способы предупреждения</p> <p><b>Практическая часть.</b>  1. С помощью шабера равномерно снимаем выступы металла, проявленные в результате проверки по синей краске, периодически проверяя качество работы с помощью поверочной плиты и синей краски.  Работы производить до достижения плоскостности 70% от поверхности детали</p> <p><b>Промежуточная аттестация.</b></p>	7,2	<p>Плакаты, наглядные пособия, СИЗ: очки, перчатки, ткань, верстак, тиски, набор шаберов, напильник...  Материал: сталь полосовая 25x4 200мм – 0,160кг</p>	<p>О1стр.119 -127  Д1стр. 70-89 ОК  03, 07, 08</p>	ОК 03, 07, 08
	<p><b>Итого объем образовательной программы</b>  <b>Раздел 1 Выполнение технических измерений, слесарные работы</b></p>	36			
	<p><b>Раздел 4 Станочная практика.</b></p>	36			
1.	<p><b>Тема 4.1. Охрана труда и техника безопасности. Токарная обработка.</b>  <b>Практическая часть</b>  Ознакомление с токарно-винторезным станком</p>	7.2	<p>Инструкция по охране труда и техники безопасности при работе на станках. Измерительный инструмент</p>	<p>О1 стр.1 -314  О2, стр1-240  Д2, стр1-415</p>	ОК 01,04, 06-08; ПК 1.3; ПК 3.3

	ИЖ-240 ТС и штангенциркулем ШЦ-1 и микрометром МК 0-25		Штангенциркуль ШЦ-1, станок токарный ИЖ-240ТС., Микрометр МК 0-25мм		
2.	<p><b>Тема 4.2 Обработка наружных цилиндрических поверхностей.</b></p> <p><b>Резка металла на станках.</b></p> <p><b>Практическая часть</b></p> <p>Резка металла на станках. Проточка диаметра 10 на длину 50 мм. Отрезание заготовки диаметром 18 на длину 100 мм. Уборка станка ИЖ-240 ТС</p>	7.2	Станок токарный ИЖ-240ТС., Штангенциркуль ШЦ-1, Резец 90а, Круг г/к 18мм 100мм-0,202кг., Масло И-20 0,015 кг., Щетка сметка., Очки.	О1 стр.1 -314 О2, стр1-240 Д2, стр1-415	ОК 01,04, 06-08; ПК 1.3; ПК 3.3
3.	<p><b>Тема 4.3 Отрезка детали, сверление, зенкование, развертывание.</b></p> <p><b>Практическая часть</b></p> <p>Сверление заготовки сверлом диаметром 6 мм., 8,5 мм. Нарезание метчиком резьбы в отверстие М10 Нарезание резьбы М10 на заготовке диаметром 10 длиной 100 мм. Уборка станка ИЖ-240 ТС</p>	7.2	Станок токарный ИЖ-240ТС., Резец 90а., Резец резьбовой 16*10*100 ВК8 для наружн. Резьбы., Резец резьбовой 16*16*170 ВК8 для внутр. Резьбы., Масло И-20 0,015 кг, Сталь углер. 10 мм =100мм-0,062кг., Круг г/к 18мм 100мм-0,202кг., Плашка М-10., Плашкодержатель., Щетка сметка., Очки., Сверло 6 мм, 7мм, 8,5мм.. Метчики М-8, М-10., Вороток под метчики.	О1 стр.1 -314 О2, стр1-240 Д2, стр1-415	ОК 01,04, 06-08; ПК 1.3; ПК 3.3
4.	<p><b>Тема 4.4 Устройство фрезерного станка.</b></p> <p><b>Фрезерование.</b></p> <p><b>Практическая часть</b></p>	7.2	Станок токарный ИЖ-240ТС., Резец 90а., Масло И-20, 0,015 кг,	О1 стр.1 -314 О2, стр1-240 Д2, стр1-415	ОК 01,04, 06-08; ПК 1.3; ПК 3.3

	Изготовление из заготовки диаметром 18 мм. Конуса 45 градуса 50 мм. Изготовление из заготовки 18 мм радиуса 18 мм Уборка станка ИЖ-240 ТС		Круг г/к 18мм 100мм-0,202кг., Щетка сметка., Очки.		
<b>5.</b>	<b>Тема 4.5 Шлифовальная, заточная и сверлильная операция.</b> <b>Практическая часть</b> Изготовление дверной петли из заготовки 18 мм с нарезанием резьбы М6 Проточка заготовки диаметром 10 под резьбу М8 Нарезание резьбы М8 <b>Текущий контроль.</b>	<b>7,2</b>	Станок токарный ИЖ-240ТС., Резец 90а., Резец резьбовой 16*10*100 ВК8 для наружн. Резьбы. Резец резьбовой 16*16*170 ВК8 для внутр. Резьбы., Масло И-20 0,015 кг, Сталь углер. 10 мм =100мм-0,062кг., Круг г/к 18мм 100мм-0,202кг., Плашка М-10., Плашкодержатель. Щетка сметка., Очки., Сверло 6 мм, 7мм, 8,5мм. Метчики М-8, М-10., Вороток под метчики.	О1 стр.1 -314 О2, стр1-240 Д2, стр1-415	ОК 01,04, 06-08; ПК 1.3; ПК 3.3
	<b>Итого объем образовательной программы</b> <b>Раздел 4 Станочная практика</b>	<b>36</b>			
	<b>Всего за Семестр 2</b>	<b>72</b>			
	<b>Семестр 3</b>	<b>36</b>			
	<b>Раздел 5. Практика по текущему ремонту</b>	<b>36</b>			
<b>1</b>	<b>Введение.</b> <b>Тема 5.1</b> Гаражное оборудование и инструмент. Правила безопасного использования оборудования и инструмента. Первичный инструктаж по охране труда. Инструктаж по охране труда на рабочем месте. <b>Практическое задание:</b>	1,2	Инструкция по ОТ Подъемный стапель RTA 5.5-4200 F4. Манипулятор для силовых агрегатов RTB 1.0 MGMobil. Манипулятор для подвески RTB 2.5 MJMobil.	Д1 стр. 137-148;	ОК 01-09; ПК 3.3, 3.4;

	<p>Отработка практических навыков по безопасному использованию гаражного оборудования и инструмента.</p>		<p>Раздатчик пневмо- и электроэнергии RTF 4x5 2E. Инструментальная тележка RTE 1220.</p>		
	<p><b>Тема 5.2. Установка и снятие автомобиля с подъёмного стапеля.</b> Освоение технологии установки и снятия автомобиля с подъёмного стапеля. <b>Практическое задание:</b> Отработка практических навыков по установке и снятию автомобиля с подъёмного стапеля.</p>	1,0	<p>Подъёмный стапель RTA 5.5-4200 F4. Учебные автомобили: - Chevrolet Cruze; - Chevrolet Niva; - Nissan Teana. Раздатчик пневмо- и электроэнергии RTF 4x5 2E. Инструментальная тележка RTE 1220.</p>	Д1 стр. 137-141;	ОК 01-09; ПК 1.3, 3.3, 4.1, 4.2
	<p><b>Тема 5.3. Снятие и установка колёс на автомобиль.</b> Освоение технологии снятия и установки колёс на автомобиль. Закрепление знаний по устройству ходовой части автомобиля. <b>Практическое задание:</b> Демонтаж-монтаж колёс автомобиля. Осмотр диска и шины с фиксацией характера износа протектора. Замер износа протектора.</p>	1,5	<p>Подъёмный стапель RTA 5.5-4200 F4. Учебные автомобили: - Chevrolet Cruze; - Chevrolet Niva; - Nissan Teana. Раздатчик пневмо- и электроэнергии RTF 4x5 2E. Инструментальная тележка RTE 1220. Ключ динамометрический. Манометр Gentilin 12бар. Штангенциркуль.</p>	О1 стр. 213-230;	ОК 01-09; ПК 3.4;
	<p><b>Тема 5.4. Разборка-сборка и дефектовка тормозных механизмов</b> Освоение технологии разборки-сборки тормозных механизмов.</p>	3,5	<p>Подъёмный стапель RTA 5.5-4200 F4. Учебные автомобили: - Chevrolet Cruze;</p>	О1 стр. 252-256, 294 – 303;	ОК 01-09; ПК 3.4;

	<p>Закрепление знаний по устройству тормозных механизмов.</p> <p>Дефектовка деталей тормозных механизмов.</p> <p><b>Практическое задание:</b></p> <p>Составление технологической карты разборки-сборки тормозных механизмов.</p> <p>Разборка-сборка тормозных механизмов.</p> <p>Анализ конструкции тормозных механизмов.</p> <p>Выполнение дефектовки тормозных механизмов с замером износа накладок тормозных колодок, износа тормозных дисков и барабанов.</p> <p>Выполнение замены предельно изношенных деталей.</p> <p><b>Текущий контроль успеваемости.</b></p>		<p>- Chevrolet Niva;</p> <p>- Nissan Teana.</p> <p>Раздатчик пневмо и электроэнергии RTF 4x5 2E.</p> <p>Инструментальная тележка RTE 1220.</p> <p>Штангенциркуль.</p> <p>Микрометр.</p>		
2	<p><b>Тема 5.5. Демонтаж-монтаж и дефектовка узлов силового агрегата и заднего моста</b></p> <p>Освоение технологии снятия и установки силового агрегата и заднего моста на автомобиль.</p> <p>Закрепление знаний по устройству силового агрегата и заднего моста автомобиля.</p> <p>Дефектовка узлов силового агрегата и заднего моста.</p> <p><b>Практическое задание:</b></p> <p>Составление технологической карты снятия и установки на автомобиль силового агрегата и заднего моста.</p> <p>Снятие с автомобиля и установка силового агрегата и заднего моста.</p> <p>Анализ конструкции силового агрегата и заднего моста.</p> <p>Выполнение дефектовки узлов силового агрегата и заднего моста.</p>	7,2	<p>Подъемный стапель RTA 5.5-4200 F4.</p> <p>Учебные автомобили:</p> <p>- Chevrolet Cruze;</p> <p>- Nissan Teana.</p> <p>Манипулятор для силовых агрегатов RTB 1.0 MGMobil.</p> <p>Манипулятор для подвески RTB 2.5 MJMobil.</p> <p>Раздатчик пневмо- и электроэнергии RTF 4x5 2E.</p> <p>Инструментальная тележка RTE 1220.</p>	О1 стр. 15-97, 142 – 192;	ОК 01-09; ПК 3.1, 3.3, 3.4;

	Выполнение необходимых ремонтных работ.				
3	<p><b>Тема 5.6. Демонтаж-монтаж и дефектовка агрегатов трансмиссии, двигателя и заднего моста</b></p> <p>Освоение технологии снятия и установки агрегатов трансмиссии, двигателя и заднего моста. Закрепление знаний по устройству агрегатов трансмиссии, двигателя и заднего моста. Дефектовка узлов трансмиссии, двигателя и заднего моста.</p> <p><b>Практическое задание:</b> Составление технологической карты снятия и установки на автомобиль агрегатов трансмиссии, двигателя и заднего моста. Снятие с автомобиля и установка агрегатов трансмиссии, двигателя и заднего моста. Анализ конструкции агрегатов трансмиссии, двигателя и заднего моста. Выполнение дефектовки узлов трансмиссии, двигателя и заднего моста. Выполнение необходимых ремонтных работ.</p>	7,2	<p>Подъёмный стапель RTA 5.5-4200 F4. Учебные автомобиль: - Chevrolet Niva; Кран гидравлический 2-хтонный. Стойка трансмиссионная. Манипулятор для подвески RTB 2.5 MJMobil. Раздатчик пневмо- и электроэнергии RTF 4x5 2E. Инструментальная тележка RTE 1220.</p>	О1 стр. 15-97, 142 – 192;	ОК 01-09; ПК 3.1, 3.3, 3.4;
4	<p><b>Тема 5.7. Демонтаж-монтаж и дефектовка съёмных элементов кузова автомобиля</b></p> <p>Освоение технологии снятия и установки съёмных элементов кузова автомобиля. Закрепление знаний по устройству кузова автомобиля. Дефектовка кузова автомобиля.</p> <p><b>Практическое задание:</b> Составление технологической карты снятия и установки на автомобиль съёмных элементов кузова.</p>	7,2	<p>Учебные автомобили: - Chevrolet Cruze; - Chevrolet Niva; - Nissan Teana. Раздатчик пневмо и электроэнергии RTF 4x5 2E. Манипулятор для дверей RTB 50MWTMobil. Инструментальная тележка RTE 1220.</p>	О1 стр. 304-332;	ОК 01-09; ПК 3.5;

	Снятие с автомобиля и установка съёмных элементов кузова. Анализ конструкции кузова автомобиля. Выполнение дефектовки кузова автомобиля. Выполнение необходимых ремонтных работ.				
5	<b>Тема 5.8 Разборка-сборка двигателей внутреннего сгорания и дефектовка деталей КШМ и ГРМ</b> Освоение технологии разборки-сборки ДВС. Закрепление знаний по устройству ДВС. Дефектовка узлов и механизмов ДВС. <b>Практическое задание:</b> Составление технологической карты разборки-сборки ДВС. Разборка-сборка ДВС. Анализ конструкции ДВС. Выполнение дефектовки деталей КШМ и ГРМ с замером износа зеркала цилиндра, поршня, шеек коленчатого вала и распределительного вала. Расчёт и выбор допустимых ремонтных размеров для цилиндра, шеек коленчатого и распределительного валов. <b>Текущий контроль успеваемости.</b>	7,2	Учебные двигатели автомобилей: - КиА; - Ford; - Nissan X-Trail; - Nissan Teana; - Citroen Jumper. Стенд для разборки двигателей. Рассухариватель клапанов. Обжимка поршневых колец. Ключ динамометрический. Инструментальная тележка RTE 1220. Штангенциркуль. Микрометр. Нутромер.	О1 стр. 15-97.	ОК 01-09; ПК 3.1;
	<b>Итого объем образовательной программы</b>	<b>36</b>			
	<b>Раздел 5 Выполнение работ по текущему ремонту автомобиля</b>				
	<b>Всего за Семестр 3</b>	<b>36</b>			
	<b>Семестр 4</b>	<b>36</b>			
	<b>Раздел 6 Подготовка к демонстрационному экзамену</b>	<b>36</b>			
1.	<b>Тема 4.1. Инструктаж по охране труда и технике безопасности на рабочем месте.</b>	<b>7.2</b>	СИЗ, очки, перчатки, ткань, автомобиль, кузовная линейка,	О2 стр.12-19 ДЗстр. 04-13	ОК 7,8,9.

	<p>-Первичный инструктаж по охране труда. -Кузовной ремонт. <b>Практическое задание:</b> 1. Практические работы измерение кузова кузовной линейкой.</p>		карта контрольных точек.	<p>О3 стр. 19-27 Д2 стр. 13-29</p>	
2.	<p><b>Тема 4.2 Выполнение работ по измерению элементов автомобиля.</b> -Кузовной ремонт. <b>Практическое задание:</b> 1. Практические работы измерение кузова с siver data.</p>	7,2	СИЗ, каскетка, очки, перчатки, ткань, стапель siver data, измерительная система siver data.	<p>О2 стр. 41-47 Д2 стр. 29-39</p>	ОК 1, 6,9
3.	<p><b>Тема 4.3 Выполнение работ по восстановлению элементов автомобиля.</b> -Кузовной ремонт. <b>Практическое задание:</b> 1. Практические работы восстановление элементов кузова.</p>	7,2	СИЗ, каскетка, очки, перчатки, ткань, Верстак слесарный, аппарат сварочный полуавтоматический аппарат контактной точечной сварки, пневматическая УШМ, пневматическая зачистная машина, пневматический лобзик, пневматическая шлифовальная машина планетарного типа, пневматическая дрель, пневматическая шлифовальная машина (ленточный напильник), набор кузовных молотков, споттер кузовной, элемент кузова.		
4.	<p><b>Тема 4.4 Выполнение работ с пластиковыми элементами автомобиля.</b> -Кузовной ремонт. <b>Практическое задание:</b> 1. Практические работы восстановление</p>	7,2	СИЗ, респиратор, каскетка, очки, перчатки, ткань, Верстак слесарный, аппарат сварочный полуавтоматический аппарат контактной точечной	<p>О3 стр. 41-47 Д2 стр. 29-39</p>	ОК 1, 6,9 ЛР23,28,31,32,39

	<p>элементов кузова.</p> <p>2. Практические работы пластиковые элементы.</p>		<p>сварки, пневматическая УШМ, пневматическая зачистная машина, пневматический лобзик, пневматическая шлифовальная машина планетарного типа, пневматическая дрель, пневматическая шлифовальная машина (ленточный напильник), набор кузовных молотков, споттер кузовной, элемент кузова, газовый фен, пластиковый элемент, комплект присадочных жгутов.</p>		
5.	<p><b>Тема 4.5 Выполнение работ SRS.</b> -Кузовной ремонт. <b>Практическое задание:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Практические работ SRS</li> <li>2. Текущий контроль.</li> </ol>	5,2	<p>СИЗ, каскетка, очки, перчатки, ткань, Верстак слесарный, аппарат сварочный полуавтоматический аппарат контактной точечной сварки, пневматическая УШМ, пневматическая зачистная машина, пневматический лобзик, пневматическая шлифовальная машина планетарного типа, пневматическая дрель, пневматическая шлифовальная машина (ленточный напильник), набор кузовных молотков, споттер кузовной, элемент кузова, диагностический сканер, зарядное устройства, набор</p>	<p>ОЗ стр. 53-68 Д2 стр. 44-57</p>	<p>ОК 4, 9,11 ЛР 13,21,32</p>

			профессионального инструмента «ЛІСОТА», защитные чехлы (бампера и крыльев), набор электрика, набор для разбора пинов, мультиметр, нагрузочная вилка, защитные чехлы (руль, сиденье, ручка кпп), упор противооткатный.		
	<b>Дифференцированный зачет</b>	<b>2</b>			
	<b>Итого объем образовательной программы Раздел 6 Подготовка к демонстрационному экзамену</b>	<b>36</b>			
	<b>Всего за Семестр 4</b>	<b>36</b>			
	<b>Итого</b>	<b>216</b>			

## **4 Условия реализации программы**

### **4.1 Материально-техническое обеспечение программы**

#### **Раздел 1:**

Для реализации программы имеются учебные помещения:

1) Лаборатория «Технологии сборки и испытания автотракторной техники», оснащённая:

- мультимедийный комплекс на базе персонального компьютера;
- учебные диски с фильмами и презентациями;
- рабочие места по количеству обучающихся;
- инструментальные тележки с комплектом ручного и пневматического инструмента;
- подъёмники и домкраты;
- полуавтоматические подъёмные манипуляторы;
- двигатели;
- учебные автомобили.

#### **Раздел 2:**

Для реализации программы предусмотрены учебные помещения.

1) Лаборатория «Технологии сборки и испытания автотракторной техники», оснащённая:

- мультимедийный комплекс на базе персонального компьютера;
- учебные диски с фильмами и презентациями;
- рабочие места по количеству обучающихся;
- инструментальные тележки с комплектом ручного и пневматического инструмента;
- подъёмники и домкраты;
- полуавтоматические подъёмные манипуляторы;
- двигатели;
- учебные автомобили.

1) Реализация программы производственной практики по профилю специальности предполагает проведение практики в организациях различных организационно-правовых форм, производственная база которых соответствует требованиям ФГОС СПО.

#### **Раздел 3:**

Для реализации программы предусмотрены учебные помещения.

1) Лаборатория «Технологии сборки и испытания автотракторной техники», оснащённая:

- мультимедийный комплекс на базе персонального компьютера;
- учебные диски с фильмами и презентациями;
- рабочие места по количеству обучающихся;
- инструментальные тележки с комплектом ручного и пневматического инструмента;
- подъёмники и домкраты;
- полуавтоматические подъёмные манипуляторы;
- двигатели;
- учебные автомобили.
- наборы измерительных инструментов,
- расходные материалы,
- инструмент;
- заточные станки JN-800, BKL-1500 фирмы PROMA;
- сверлильные станки В-1316В фирмы PROMA;

- ленто пильный станок U-115 фирмы PROMA.

#### **Раздел 4:**

Для реализации программы предусмотрены учебные помещения:

1) Мастерская «Механообрабатывающая», оснащённая:

- наборы измерительных инструментов,
- расходные материалы,
- инструмент;
- заточные станки JN-800, BKL-1500;
- сверлильные станки В-1316В фирмы PROMA;
- токарные станки SPS-900 PA;
- фрезерные станки FHV-50P фирмы PROMA.

#### **Раздел 5:**

Для реализации программы имеются учебные помещения:

1) Лаборатория «Технологии сборки и испытания автотракторной техники», оснащённая:

- мультимедийный комплекс на базе персонального компьютера;
- учебные диски с фильмами и презентациями;
- рабочие места по количеству обучающихся;
- инструментальные тележки с комплектом ручного и пневматического инструмента;
- подъёмники и домкраты;
- полуавтоматические подъёмные манипуляторы;
- двигатели;
- учебные автомобили.

#### **Раздел 6:**

Для реализации программы должны быть предусмотрены учебные помещения.

1) Лаборатория «Технологии сборки и испытания автотракторной техники», оснащённая:

- мультимедийный комплекс на базе персонального компьютера;
- рабочие места по количеству обучающихся;
- инструментальные тележки с комплектом ручного и пневматического инструмента;
- подъёмники и домкраты;
- полуавтоматические подъёмные манипуляторы;
- двигатели;
- специнструмент для механики и электрики;
- специнструмент для кузовных работ;
- трансмиссия;
- учебные автомобили.

### **3.2 Информационное обеспечение программы**

Для реализации программы библиотечный фонд имеет печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

**Учебная практика: УП.03.01 Учебная практика**  
**Раздел 1 Паяльная практика**

**Основная литература:**

О1. **Карпицкий В.Р.** Общий курс слесарного дела: учеб. пособие / В.Р. Карпицкий. — 2-е изд. — Москва: ИНФРА-М, 2021. — 400 с.: ил. — (Среднее профессиональное образование). ЭБС ZNANIUM/COM

**Дополнительная литература:**

Д1. **Ткачёва Г.В. и др.** Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования. Слесарь-электрик: Основы профессиональной деятельности: учеб. пособие для обучающихся по специальности. – М.: Издательство ВЛАДОС, 2018. - 303 с.

Д2. **Пехальский А.П.** Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования и электронных систем автомобилей. Учебник для студ. СПО. "Академия" 2018. - 304 с.

**Учебная практика: УП.03.01 Учебная практика**

**Раздел 2 Выполнение операций сварочных работ**

**Основная литература:**

О1. **Карпицкий, В. Р.** Общий курс слесарного дела : учебное пособие / В. Р. Карпицкий. — 2-е изд. — Москва : ИНФРА-М, 2023. — 400 с. : ил. — (Среднее профессиональное образование).

О2. **Стуканов, В. А.** Устройство автомобилей : учебное пособие / В.А. Стуканов, К.Н. Леонтьев. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2022. — 496 с. — (Среднее профессиональное образование).

**Дополнительная литература:**

Д1. **Чумаченко, Ю.Т.** Материаловедение и слесарное дело : учебник / Чумаченко Ю.Т., Чумаченко Г.В. — Москва : КноРус, 2020. — 293 с. ЭБС BOOK.RU

Д2. **Виноградов, В. М.** Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей : учебное пособие / В.М. Виноградов. - Москва: КУРС: ИНФРА-М, 2023. - 376 с. - (Среднее профессиональное образование).

**Учебная практика: УП.03.01 Учебная практика**

**Раздел 3 Слесарная и технических измерений**

**Основная литература**

О1 **Карпицкий, В. Р.** Общий курс слесарного дела : учебное пособие / В. Р. Карпицкий. — 2-е изд. — Москва : ИНФРА-М, 2023. — 400 с. : ил. — (Среднее профессиональное образование).

**Дополнительная литература**

Д1 **Чумаченко, Ю.Т.** Слесарное дело и технические измерения : учебник / Чумаченко Ю.Т., Чумаченко Г.В., Матогорин Н.В. — Москва : КноРус, 2023. — 259 с. — (для авторемонтных специальностей).

Д2 **Мирошин, Д. Г.** Слесарное дело : учебное пособие для среднего профессионального образования / Д. Г. Мирошин. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 334 с. — (Профессиональное образование).

**Учебная практика: УП.03.01 Учебная практика**

**Раздел 4 Станочная практика**

**Основная литература:**

О1 **Мирошин Д.Г.** Технология обработки на токарных станках: учебное пособие для среднего профессионального образования / Д.Г. Мирошин, Э.Э. Агаев; под общей редакций И.И. Тихонова. – Москва: Издательство ЮРАЙТ, 2023. – 314 с. –

(Профессиональное образование)

О2 Гуртяков А.М. Металлорежущие станки. Расчеты и проектирование: учебное пособие для среднего профессионального образования / А.М. Гуртяков – второе издание – Москва: Издательство ЮРАЙТ, 2023 – 135 с. –

(Профессиональное образование)

О3 Сибикин Н.Ю. Металлорежущее оборудование машиностроительных предприятий. Учебное пособие / М.Ю. Сибикин – 3 – е издание стереотипное – Москва: Директ – Медиа, 2020. – 564 с.

#### **Дополнительная литература:**

Д1 Засистовский С.З. Обработка материалов и инструментов: учебное пособие / С.З. Завистовский – Минск: РИПО, 2019. – 448 с.

Д2 Солоненко В.Г. Резанье металлов режущие инструменты: Учебное пособие / В.Г. Солоненко, А.А. Рыжкин – Москва: ИНФРА – М, 2020 – 415 с.

Д3 Вереина Л.И. Металлообрабатывающие станки: учебник / Л.И. Вереина – Москва: ИНФРА – М, 2023 – 440 с.

#### **Учебная практика: УП.03.01 Учебная практика**

##### **Раздел 5 Выполнение работ по текущему ремонту автомобиля**

#### **Основная литература:**

О1. **Гладов Г.И.** Текущий ремонт различных типов автомобилей: в 2 ч. Ч. 1: Лёгкие грузовики (малой и средней грузоподъёмности): учебник для студ. СПО. – М.: Издательский центр «Академия», 2018. – 336 с.

#### **Дополнительная литература:**

Д1. **Виноградов В. М.** Технологические процессы ремонта автомобилей: учеб. пособие для студ. СПО. – М.: Издательский центр «Академия», 2017. – 432 с.

#### **Учебная практика: УП.03.01 Учебная практика**

##### **Раздел 6 Подготовка к демонстрационному экзамену**

#### **Основная литература:**

О1. **Карпицкий, В. Р.** Общий курс слесарного дела : учебное пособие / В. Р. Карпицкий. — 2-е изд. — Москва : ИНФРА-М, 2023. — 400 с. : ил. — (Среднее профессиональное образование).

О2. **Стуканов, В. А.** Устройство автомобилей : учебное пособие / В.А. Стуканов, К.Н. Леонтьев. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2022. — 496 с. — (Среднее профессиональное образование).

О3. **Туревский, И. С.** Техническое обслуживание автомобилей. Книга 2. Организация хранения, технического обслуживания и ремонта автомобильного транспорта : учебное пособие / И.С. Туревский. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2021. — 256 с. — (Среднее профессиональное образование).

#### **Дополнительная литература:**

Д1. **Чумаченко, Ю.Т.** Материаловедение и слесарное дело : учебник / Чумаченко Ю.Т., Чумаченко Г.В. — Москва : КноРус, 2022. — 293 с.

Д2. **Виноградов, В. М.** Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей : учебное пособие / В.М. Виноградов. - Москва: КУРС: ИНФРА-М, 2023. - 376 с. - (Среднее профессиональное образование).

Д3. **Виноградов, В.М.** Ремонт автомобилей. Практикум : учебно-практическое пособие / Виноградов В.М., Храмова О.В. — Москва : КноРус, 2022. — 245 с.

## 4 Контроль и оценка результатов освоения программы

### 4.1 Результаты освоения, критерии и методы оценки программы

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
<b>Уметь:</b>		
У1 - выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для ремонтных работ;	- Уверенное владение мультиметром, стриппером, криппером, тестором, наборами инструментов и т.д.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
У2 - снимать и устанавливать агрегаты, узлы и детали автомобиля.	- Умение пользоваться подъёмным стапелем RTA 5.5-4200, раздатчиком пневмо- и электроэнергии RTF 4x5 2E и т.д.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
У3 - использовать специальный инструмент, приборы, оборудование.	- Правильность выбора нагрузочных вилок, сканера Карман Скан Лайт, сканер Аутель, тестера.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
<b>Знать:</b>		
З1 - устройство и конструктивные особенности обслуживаемых автомобилей;	- Уверенное знание конструктивных особенностей автомобилей Chevrolet Cruze, Chevrolet Niva, Nissan Teana.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
З2 - технологическую последовательность и регламент работы по разборке и сборке систем автомобилей;	- Составление технологической карты снятия и установки на автомобиль агрегатов трансмиссии, двигателя и заднего моста. - Освоение технологии снятия и установки агрегатов трансмиссии, двигателя и заднего моста.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
З3 - системы допусков и посадок, классы точности, шероховатость, допуски формы и расположения поверхностей;	- Уверенно применять и знать микрометры, нутромеры, штангенциркули, калибры и т.д.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
З4 - основные механические свойства обрабатываемых материалов.	- Правильность использования сталей СТ-3, СТ-10, СТ-45, Х-40, Р6М5, Р18, ВК-8.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.

**КОМПЛЕКТ  
КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**

Учебная практика: УП.03.01 Учебная практика

Профессия: 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию  
автомобилей

Форма обучения	очная	
	на базе 9 кл.	на базе 11 кл.
Группа	ПМ – 31, 32	
Курс	2	
Семестр	4	
Форма промежуточной аттестации	Дифференцированный зачет	

Разработчики:

Мастер П/О УП СПб ГБПОУ «АТТ» Маричев С.К

Мастер П/О УП СПб ГБПОУ «АТТ» Ванькаев Н.Т.

Мастер П/О УП СПб ГБПОУ «АТТ» Азаров А.В.

Старший мастер УП СПб ГБПОУ «АТТ» Случак А.А.

Рассмотрено и одобрено на заседании цикловой комиссии

№ 14 «Профессиональная подготовка и практика»

Протокол № 8 от « 09 » марта 2023 г.

Председатель ЦК Румянцев А.В.

Рассмотрено и одобрено на заседании цикловой комиссии

№ 10 «Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта»

Протокол № 8 от « 09 » марта 2023 г.

Председатель ЦК Немыкин Г.И

Проверено:

Методист Алексеенкова П.А.

Зав. методическим кабинетом Мельникова Е.В.

Рекомендовано и одобрено:

Методическим советом СПб ГБПОУ «АТТ»

Протокол № 4 от « 29 » марта 2023 г.

Председатель Методического совета Вишневская М.В.,

зам. директора по УР

Акт согласования с работодателем

№ 10 от « 26 » апреля 2023 г.

Принято

на заседании педагогического совета

Протокол №5 от « 26 » апреля 2023 г.

Утверждено

Приказом директора СПб ГБПОУ «АТТ»

№872/149а от « 26 » апреля 2023 г.

## **1 Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств**

### **1.1 Общие положения**

Контрольно-оценочные средства (КОС) предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу по учебной практике ПМ.03 Текущий ремонт различных типов автомобилей.

Комплект КОС включают контрольные материалы для проведения промежуточной аттестации в форме.

## 1.2 Распределение контрольных заданий по элементам умений и знаний

Содержание учебного материала по программе	Тип контрольного задания						
	У1	У2	У3	З1	З2	З3	З4
<b>Раздел 1 Паяльная практика.</b>							
Тема 1.1 Инструмент автоэлектрика. Подготовка проводов к соединению: обрезка, снятие изоляции, оконцевание, обжим наконечников.	ПР1		ПР1	ПР1	ПР1		ПР1
Тема 1.2 Соединение медных проводов скруткой	ПР2		ПР2	ПР2	ПР2		ПР2
Тема 1.3. Соединение медных проводов пайкой	ПР3		ПР3	ПР3	ПР3		ПР3
Тема 1.4 Поиск неисправности в электрооборудовании автомобиля с помощью электроизмерительных приборов.	ПР4		ПР4	ПР4	ПР4		ПР4
Тема 1.5 Текущий ремонт электрооборудования автомобиля.	ПР5		ПР5	ПР5	ПР5		ПР5

Содержание учебного материала по программе	Тип контрольного задания						
	У1	У2	У3	З1	З2	З3	З4
<b>Раздел 2 Выполнение операций сварочных работ</b>							
<b>Получение практических навыков выполнения сварочных работ.</b>							
Тема 2.1. Введение. Сварка	ПР-1		ПР-1		ПР-1		
Тема 2.2. Выполнение сварочных работ. Резка	ПР-2	ПР-2			ПР-2		
Тема 2.3. Выполнение сложных видов дуговой сварки	ПР-3		ПР-3			ПР-3	
Тема 2.4. Выполнение точечной сварки	ПР-4	ПР-4			ПР-4		
Тема 2.5. Выполнение вертикальных сварочных швов электродуговой сваркой на сложных деталях.	ПР-5		ПР-5	ПР-5			ПР-5

Содержание учебного материала по программе	Тип контрольного задания					
	У1	У3	З1	З2	З3	З4
<b>Раздел 3 Слесарная практика.</b>						
Тема 1. Технология сверления, зенкования, развертывания и нарезания резьбы сквозных и глухих отверстий.	ПР №	ПР №	ПР №	ПР №	ПР №	ПР №
Тема 2. Технология опиливания металла.	ПР №2	ПР №2	ПР №2	ПР №2	ПР №2	ПР №2
Тема 3. Технология клепки деталей	ПР №3	ПР №3	ПР №3	ПР №3	ПР №3	ПР №3
Тема 4. Технология выполнения шабрения. Часть 1	ПР №4	ПР №4	ПР №4	ПР №4	ПР №4	ПР №4
Тема 5. Технология выполнения шабрения. Часть 2	ПР №5	ПР №5	ПР №5	ПР №5	ПР №5	ПР №5

Содержание учебного материала по программе	Тип контрольного задания						
	У1	У2	У3	З1	З2	З3	З4
<b>Раздел 4 Станочная практика.</b>							
Тема 4.1. Охрана труда и техника безопасности. Токарная обработка		ПР-1		ПР-1	ПР-1	ПР-1	
Тема 4.2. Обработка наружных цилиндрических поверхностей. Резка металла на станках		ПР-2		ПР-2	ПР-2	ПР-2	
Тема 4.3 Отрезка детали, сверление, зенкование, развертывание		ПР-3		ПР-3	ПР-3	ПР-3	
Тема 4.4 Устройство фрезерного станка. Фрезерование.		ПР-4		ПР-4	ПР-4	ПР-4	
Тема 4.5 Шлифовальная, заточная и сверлильная операция		ПР-5		ПР-5	ПР-5	ПР-5	

Содержание учебного материала по программе	Тип контрольного задания						
	У1	У2	У3	З1	З2	З3	З4
<b>Раздел 5 Практика по текущему ремонту</b>							
Тема 5.1 Установка и снятие автомобиля с подъёмного стапеля. Снятие и установка колёс. Разборка-сборка и дефектовка деталей тормозных механизмов.	ПР1	ПР1	ПР1	ПР1	ПР1	ПР1	ПР1
Тема 5.2 Демонтаж-монтаж и дефектовка узлов силового агрегата и заднего моста.	ПР2	ПР2	ПР2	ПР2	ПР2	ПР2	ПР2
Тема 5.3 Демонтаж-монтаж и дефектовка агрегатов трансмиссии, двигателя и заднего моста.	ПР3	ПР3	ПР3	ПР3	ПР3	ПР3	ПР3
Тема 5.4 Демонтаж-монтаж и дефектовка съёмных элементов кузова автомобиля.	ПР4	ПР4	ПР4	ПР4	ПР4	ПР4	ПР4
Тема 5.5 Разборка-сборка ДВС и дефектовка деталей КШМ и ГРМ.	ПР5	ПР5	ПР5	ПР5	ПР5	ПР5	ПР5

Наименование разделов и тем по программе	Тип контрольного задания						
	У1	У2	У3	З1	З2	З3	З4
<b>Раздел 6 Определение технического состояния систем, агрегатов, деталей и механизмов автомобиля.</b>							
Тема 4.1. Инструктаж по охране труда и технике безопасности на рабочем месте.	ПР-1	ПР-1	ПР-1	ПР-2	ПР-2	ПР-1	ПР-2
Тема 4.2 Выполнение работ по измерению элементов автомобиля.	ПР-2	ПР-2	ПР-2	ПР-2	ПР-2	ПР-2	
Тема 4.3 Выполнение работ по восстановлению элементов автомобиля.							ПР-3
Тема 4.4 Выполнение работ с пластиковыми элементами автомобиля	ПР-3	ПР-3	ПР-3	ПР-3	ПР-3	ПР-3	ПР-4
Тема 4.5 Выполнение работ SRS.	ПР-4	ПР-4	ПР-4	ПР-4	ПР-4	ПР-4	ПР-5

\*Условные обозначения: ПР – практическая работа.

## **2 Пакет экзаменатора**

### **2.1 Условия проведения**

Условия проведения: дифференцированный зачёт проводится одновременно для всей группы на последнем занятии, путём выведения средней оценки за все запланированные программой практические работы по разделам учебной практики.

Условия приема: допускаются до сдачи дифференцированного зачёта студенты, выполнившие все практические работы и имеющие положительные оценки по их итогам.

Количество контрольных заданий:

Задание №1 выполняется в мастерской «Мастерская кузовных и малярных работ».

Условия приема: допускаются до сдачи дифференцированного зачёта студенты, выполнившие все практические работы и имеющие положительные оценки по их итогам

- УП.01.01 Учебная практика;

Задание №1 – Разборка-сборка ДВС с замерами механическая часть.

Результаты выполнения заданий.

Задание №1 - заданный узел, механизм, деталь с восстановленной работоспособностью и дефектовкой.

Время выполнения заданий:

- задание №1 –2 часа;

Дополнительно:

- подготовка рабочего места – 5 минут;

- контроль качества выполнения задания – 15 минут;

- уборка рабочего места – 5 минут.

Всего на каждого студента –2 часа.

Оборудование:

Задание №1.

- СИЗ, очки, перчатки ткань, кантователь, двигатель, инструментальная тележка «CAUTION», набор профессионального инструмента «LISOTA» набор бит, динамометрический ключ, киянка, слесарный молоток, оправки, съёмник стопорных колец, съёмник сальников и подшипников, съёмник поршневых колец, верстак, тиски, микрометр 0-25, 25-50, 50-75, 75-100 мм, штангельциркуль ШЦ1- 150мм, индикатор замера ЦПГ Нутромер индикаторный 50-160 мм, 0,01 мм.

### **2.2 Критерии и система оценивания**

Оценка «отлично» ставится, если студент получил все текущие аттестации в полном объёме и средняя оценка составляет 4,6 и более.

Оценка «хорошо» ставится, если студент получил все текущие аттестации в полном объёме и средняя оценка по заданиям составляет 3,6 - 4,5.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если студент получил все текущие аттестации в полном объёме и средняя оценка по заданиям составляет 3,0 - 3,5.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если студент получил все текущие аттестации в полном объёме и средняя оценка составляет 2,9 и менее; если студент получил все текущие аттестации не в полном объёме или получил не все текущие аттестации.

### **3 Пакет экзаменуемого**

#### **3.1 Перечень практических работ, подлежащих текущему контролю успеваемости**

##### **Раздел 1 Паяльная практика**

- 1.1) Практическая работа №1 «Подготовка проводов к соединению»;
- 1.2) Практическая работа №2 «Соединение проводов скруткой»;
- 1.3) Практическая работа №3 «Соединение проводов пайкой»;
- 1.4) Практическая работа №4 «Поиск неисправности в электрооборудовании с помощью электроизмерительных приборов»;
- 1.5) Практическая работа №5 «Текущий ремонт электрооборудования».

##### **Раздел 2 Выполнение операций сварочных работ. Получение практических навыков выполнения сварочных работ**

Практическая работа №1 «Введение. Цели и задачи учебной практики»

Практическая работа №2 «Выполнение ручной дуговой сварки»

Практическая работа №3 «Выполнение горизонтального углового и таврового сварочных швов электродуговой сваркой»

Практическая работа №4 «Выполнение ручной сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва»

Практическая работа №5 «Выполнение вертикальных сварочных швов электродуговой сваркой»

Текущий контроль успеваемости.

##### **Раздел 3 Слесарная практика:**

Практическая работа №1 «Технология сверления, зенкования, развертывания и нарезания резьбы сквозных и глухих отверстий.»

Практическая работа №2 «Технология опиливания металла.»

Практическая работа №3 «Технология клепки деталей»

Практическая работа №4 «Технология выполнения шабрения. Часть 1»

Практическая работа №5 «Технология выполнения шабрения. Часть 2»

##### **Раздел 4 Станочная практика**

Практическая работа №1 «Ознакомление с токарно-винторезным станком ИЖ-240 ТС и штангенциркулем ШЦ-1 и микрометром МК 0-25»

Практическая работа №2 «Резка металла на станках. Проточка диаметра 10 на длину 50 мм. Отрезание заготовки диаметром 18 на длину 100 мм»

Практическая работа №3 «Сверление заготовки сверлом диаметром 6 мм., 8,5 мм. Нарезание метчиком резьбы в отверстие М10 Нарезание резьбы М10 на заготовке диаметром 10 длиной 100 мм»

Практическая работа №4 «Изготовление из заготовки диаметром 18 мм. Конуса 45 градуса 50 мм. Изготовление из заготовки 18 мм радиуса 18 мм»

Практическая работа №5 «Изготовление дверной петли из заготовки 18 мм с нарезанием резьбы М6 Проточка заготовки диаметром 10 под резьбу М8 Нарезание резьбы М8»

Текущий контроль успеваемости.

## **Раздел 5 Практика по текущему ремонту**

5.1) Практическая работа № 1 «Разборка-сборка и дефектация тормозных механизмов»

5.2) Практическая работа № 2 «Демонтаж-монтаж и дефектация узлов и деталей силового агрегата»

5.3) Практическая работа № 3 «Демонтаж-монтаж и дефектация узлов и деталей заднего моста»

5.4) Практическая работа № 4 «Демонтаж-монтаж и дефектация съёмных элементов кузова»

5.5) Практическая работа № 5 «Разборка-сборка ДВС и дефектация деталей КШМ и ГРМ»

## **Раздел 6 Подготовка к демонстрационному экзамену**

Практическая работа №1 «Инструктаж по охране труда и технике безопасности на рабочем месте.»

Практическая работа №2 «Выполнение работ по измерению элементов автомобиля.»

Практическая работа №3 «Выполнение работ по восстановлению элементов автомобиля»

Практическая работа №4 «Выполнение работ с пластиковыми элементами автомобиля»

Практическая работа №5 «Выполнение работ SRS»

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета

## РЕЦЕНЗИЯ

### на рабочую программу

по учебной практике УП.03.01 Учебная практика  
для профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей

Рабочую программу разработал Маричев С.К., преподаватель СПб ГБПОУ «Академия транспортных технологий» Санкт-Петербурга.

Рабочая программа практики УП.03.01 Учебная практика составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ № 1581 от 09.12.2016 года.

Рабочая программа содержит:

- общую характеристику программы;
- структуру и содержание программы;
- условия реализации программы;
- контроль и оценку результатов освоения программы;
- комплект контрольно-оценочных средств.

В общей характеристике программы определены цели и планируемые результаты освоения программы.

В структуре определен объем часов, виды учебной работы и форма промежуточной аттестации.

Содержание программы раскрывает тематический план, учитывающий целесообразность в последовательности изучения материала, который имеет профессиональную направленность. В тематическом плане указаны разделы и темы, их содержание, объем часов, перечислены виды работ. Так же в содержании указаны общие и профессиональные компетенции, личностные результаты на формирование которых направлено изучение.

Условия реализации программы содержат требования к минимальному материально-техническому обеспечению и информационному обеспечению обучения: перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы и Интернет-ресурсов.

Контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется с помощью критериев и методов оценки по каждому знанию и умению.

Рабочая программа завершается приложением – комплектом контрольно-оценочных средств для проведения промежуточной аттестации.

Реализация рабочей программы практики УП.03.01 Учебная практика способствует в подготовке квалифицированных и компетентных специалистов по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей и может быть рекомендована к использованию другими образовательными учреждениями профессионального и дополнительного образования, реализующими образовательную программу среднего профессионального образования.

Рецензент

Преподаватель СПб ГБПОУ «АТТ» Румянцев А.В.