

Правительство Санкт-Петербурга  
Комитет по науке и высшей школе



Санкт-Петербургское государственное  
бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«АКАДЕМИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

ПРИНЯТО  
на заседании педагогического  
совета  
Протокол  
от « 27 » августа 2020 г.  
№ 1

УТВЕРЖДЕНО  
Приказом директора  
СПб ГБПОУ «АТТ»  
от « 27 » августа 2020 г.

№ 227/3169

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Учебная практика: УП.03 Учебная практика

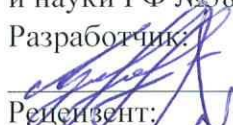
Профессиональный модуль: ПМ.03 Выполнение работ по одной или  
нескольким профессиям рабочих,  
должностям служащих 18511 «Слесарь по  
ремонту автомобилей»

Специальность: 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт  
автомобильного транспорта (базовая подготовка)


Форма обучения	очная	
	на базе 9 кл.	на базе 11 кл.
Курс	2,3	1,2
Семестр	3,4,5,6	1,2,3,4
Учебная нагрузка, в том числе:	324	324
- теоретическое обучение	-	-
- практическое обучение	324	324
- лабораторные работы	-	-
- курсовой проект/работа	-	-
Форма промежуточной аттестации	Диф. зачет	Диф. зачёт
Итого объём образовательной программы	324	324

Рабочая программа составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) среднего профессионального образования (далее СПО) по специальности 23.02.03 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта», утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ №383 от 22.04.2014 года.

Разработчик:

 / Азаров А.В./, мастер п/о СПб ГБПОУ «АТТ»

Рецензент:

 / Немыкин Г.И./, преподаватель СПб ГБПОУ «АТТ»

Рассмотрено и одобрено на заседании цикловой комиссии

№ 14 «Профессиональная подготовка и практика»

Протокол № 8 от « 11 » марта 2020 г.

Председатель ЦК  / Павлова Т.В. /

Рассмотрено и одобрено на заседании цикловой комиссией

№ 10 «Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта»

Протокол № 8 от « 11 » марта 2020 г.

Председатель ЦК  / Немыкин Г.И./

Проверено:

Зав. библиотекой  / Кузнецова В.В. /

Методист  / Потапова Ю.В. /

Рекомендовано и одобрено:

Методическим советом СПб ГБПОУ «АТТ»

Протокол № 4 от « 25 » марта 2020 г.

Председатель Методического совета  / Мовшук О.Е./, зам. директора по УР

Акт согласования с работодателем

№ 5 от «27» августа 2020 г.

## РЕЦЕНЗИЯ на рабочую программу

по учебной практике УП.03

ПМ.03. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»

23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта (базовая подготовка)

Рабочая программа разработана Азаровым А.В., мастером ПО СПб ГБПОУ «Академия транспортных технологий».

Рабочая программа учебной практики УП.03 ПМ03. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей» составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта, утверждённого приказом Министерства образования и науки РФ №383 от 22.04.2014 года.

Рабочая программа содержит:

- общую характеристику учебной практики;
- структуру и содержание учебной практики;
- условия реализации учебной практики;
- контроль и оценку результатов освоения учебной практики;
- контрольно-оценочные средства по учебной практике.

В общей характеристике программы учебной практики определены цели и планируемые результаты освоения, количество часов, отводимое на освоение.

В структуре учебной практики определён объём часов по разделам и формы промежуточной аттестации.

Содержание учебной практики раскрывает тематический план, учитывающий целесообразность в последовательности изучения материала, который имеет профессиональную направленность. В тематическом плане указаны разделы и темы учебной практики, их содержание и виды работ, объём часов. Так же в содержании указаны общие и профессиональные компетенции, на формирование которых направлено изучение учебной практики.

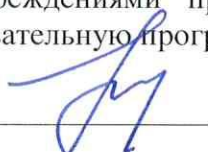
Условия реализации учебной практики содержат требования к минимальному материально-техническому обеспечению и информационному обеспечению обучения: перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы и Интернет-ресурсов.

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется с помощью критериев и методов оценки по каждому знанию и умению, общим и профессиональным компетенциям.

Рабочая программа завершается приложением – комплектом контрольно-оценочных средств для проведения промежуточной аттестации по учебной практике.

Реализация рабочей программы учебной практики УП.03 ПМ03. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей» способствует подготовке специалистов среднего звена по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта (базовая подготовка) и может быть рекомендована к использованию другими образовательными учреждениями профессионального и дополнительного образования, реализующими образовательную программу среднего профессионального образования.

Рецензент \_\_\_\_\_

 / Нешакин Г.А.

## Содержание

1 Общая характеристика программы практики	4
1.1 Цели и планируемые результаты освоения программы практики	4
2 Структура и содержание практики	7
2.1 Структура практики	7
2.2 Содержание практики	7
3 Условия реализации программы практики	10
3.1 Материально-техническое обеспечение	10
3.2 Информационное обеспечение	11
3.3 Общие требования к организации и кадровому обеспечению образовательного процесса	11
4 Контроль и оценка результатов освоения программы практики	12
4.1 Результаты освоения, критерии и методы оценки	12
4.2 Формы промежуточной аттестации	17
Приложение 1 Комплект контрольно-оценочных средств по практике	18

## 1 Общая характеристика программы практики

### 1.1 Цели и планируемые результаты освоения программы практики

**Цели учебной практики:** направлены на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализации, в рамках профессиональных модулей, по видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

**Задачи учебной практики:** в результате изучения студент должен иметь следующий практический опыт, умения и знания:

Иметь практический опыт:

- предпродажной подготовки автотранспортных средств;
- технического обслуживания автотранспортных средств;

Знать:

- назначение, устройство и правила применения ручного слесарно-монтажного, пневматического и электрического инструмента, универсальных и специальных приспособлений;
- технологию проведения слесарных работ;
- допуски, посадки и система технических измерений;
- правила охраны труда;
- конструктивные особенности узлов, агрегатов и систем АТС;
- технические и эксплуатационные характеристики АТС;
- устройство, принцип действия контрольно-измерительных инструментов, методы и технология проведения контрольно-измерительных операций;
- устройство и принцип действия механического и автоматизированного инструмента и оборудования.

Уметь:

- применять в работе ручной слесарно-монтажный, пневматический и электрический инструмент, оборудование и оснастку в соответствии с технологическим процессом;
- проводить затяжку крепежных соединений узлов, агрегатов и систем АТС;
- проверять моменты затяжки крепежных соединений узлов, агрегатов и систем АТС;
- демонтировать составные части АТС;
- проводить регулировку узлов, агрегатов и систем АТС;
- пользоваться справочными материалами и технической документацией по ТО и ремонту АТС;
- выбирать контрольно-измерительный инструмент в зависимости от погрешности измерения и проводить контрольно-измерительные операции;
- применять механический и автоматизированный инструмент и оборудование при проведении работ по ТО и ремонту.

Прохождение учебной практики направлено на формирование следующих общих и профессиональных компетенций или их составляющих (элементов).

ОК 01 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 02 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 03 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 04 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 05 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 06 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 07 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 08 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 09 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ПК 3.1 Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии

**2 Структура и содержание практики**  
**2.1 Структура практики**

Код ПК и ОК	Код и наименование практики и разделов практики	Всего часов
ОК 01-9 ПК 3.1-3.2	УП.03 ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»	324
	2 курс 3 семестр	
	Раздел 1 Слесарная практика	72
	2 курс 4 семестр	
	Раздел 2 Станочная практика	72
	Раздел 3 Сварочная практика	72
	Раздел 4 Организационная практика	36
	3 курс 5 семестр	
	Раздел 5 Практика технологии сборочного производства	36
	3 курс 6 семестр	
	Раздел 6 Электромонтажная (установка дополнительного электрооборудования) практика	35
	Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта	1

**2.2 Содержание практики**

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, виды работ	Объем часов	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
Раздел 1 Слесарная практика		72	
Тема 1.1. Введение	Цели и задачи слесарной практики. Инструктаж по охране труда при выполнении слесарных работ. Инструменты и оборудование, используемое при слесарных работах.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 1.2. Разметка	Инструмент, применяемый для разметки. Разметка плоскостная и пространственная. Отработка практических навыков по разметке.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, виды работ	Объем часов	Коды компетенций, формируемые в которых отсутствуют элемент программы
Тема 1.3 Рубка металла	Инструмент для рубки металла. Приёмы рубки металла. Отработка практических навыков по рубке металла.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 1.4 Резание металла	Инструмент для резания металла. Приёмы резания металла. Отработка практических навыков по резанию, гибки и правке металла.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 1.5 Опиливание и распиливание металла	Инструмент для опилования и распиливания металла. Отработка практических навыков по опилованию, распиливанию и припасовке.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 1.6 Сверление, зенкерование и зенкование	Инструмент и приспособления, применяемые при зенкерования, зенковании и развёртывании отверстий. Отработка практических навыков по сверлению, зенкерованию, зенкованию и развёртыванию отверстий.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 1.7 Клепка	Понятие о клепке, виды заклепочных соединений. Выбор длины заклепки. Отработка практических навыков по клепке.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 1.8 Нарезание резьбы	Инструмент для нарезания резьбы. Понятие о резьбе и виды резьбы. Приёмы нарезание внутренней и наружной резьбы. Отработка практических навыков по нарезанию резьбы.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 1.9 Шабрение и притирка	Инструмент для шабрения и притирки. Сущность шабрения и притирки. Отработка практических навыков по шабрению и притирке.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 1.10 Комплексные работы	Отработка практических навыков по слесарным работам. Текущий контроль успеваемости.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
<b>Раздел 2 Станочная практика</b>		<b>72</b>	
Тема 2.1 Введение	Цели и задачи станочной практики. Инструктаж по охране труда при выполнении станочных работ. Инструменты и оборудование, используемое при станочных работах.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 2.2. Измерительный инструмент	Виды измерительных инструментов. Использованию измерительных и контрольных инструментов. Отработка практических навыков.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 2.3. Токарный и фрезерный станки.	Назначение токарного и фрезерного станков. Заточка и установка режущего инструмента для станков. Зацентровка заготовки на токарном станке и установка	7,2	ОК 01-9 ПК 3.1- ПК 3.2



Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, виды работ	Объем часов	Коды компетенций, формируанию которых способствует элемент программы
	заготовок на фрезерном станке. Отработка практических навыков.		
Тема 2.4. Обработка наружных цилиндрических поверхностей.	Протачивание наружных цилиндрических поверхностей. Выполнение канавок на цилиндрической поверхности. Отработка практических навыков.	7,2	ОК 01-9 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 2.5. Резка металла на станках.	Отрезание металла на токарном и фрезерном станке. Резцы для подрезания торцов. Выполнение плоских торцевых поверхностей и уступов. Отработка практических навыков.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 2.6. Обработка торцов.	Резцы для подрезания торцов. Выполнение плоских торцевых поверхностей и уступов. Отработка практических навыков.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 2.7. Обработка отверстий. Нарезание резьбы	Установка сверла в станок. Сверление и зенкерование сквозных отверстий различного диаметра. Растачивание цилиндрических сквозных отверстий различных диаметров и длины. Отработка практических навыков. Резьбовые резцы. Настройка станка на нарезание резьбы. Способы нарезания резьб. Отработка практических навыков.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 2.8. Обработка конических поверхностей. Обработка фасонных поверхностей.	Наладка станка на коническую обработку способом смещения задней бабки. Наладка станка при помощи широкого резца. Наладка станка на коническую обработку способом поворота верхних салазок суппорта. Черновое и чистовое obtачивание наружных конических отверстий. Отработка практических навыков. Обработка фасонных поверхностей фасонными резцами. Обработка фасонных поверхностей с двух подач и по копиру. Отработка практических навыков.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 2.9. Фрезерование плоскостей, пазов и канавок.	Классификация и конструкция фрез. Фрезерование плоских поверхностей на вертикальном и горизонтальном фрезерных станках. Отработка практических навыков. Фрезы для фрезерования пазов и канавок. Виды пазов и канавок. Выполнение пазов и канавок на деталях. Отработка практических навыков.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 2.10. Комплексные работы.	Отработка практических навыков по станочным работам. Текущий контроль успеваемости.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
<b>Раздел 3 Сварочная</b>		<b>72</b>	

Наименование разделов и тем практика	Содержание учебного материала, виды работ	Объем часов	Коды компетенций, формирующую которых способствует элемент программы
Тема Введение	Цели и задачи сварочной практики. Инструктаж по охране труда при выполнении сварочных работ. Инструменты и оборудование, используемое при пайке и сварке.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 3.1 Пайка	Оборудование для пайки (паяльники, газовые горелки). Виды пайки (низкотемпературная и высокотемпературная). Расходный материал для пайки (припой и флюсы). Отработка практических навыков по пайке.	14,4	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 3.2 Газовая сварка и резка	Баллоны, редукторы, рукава высокого давления, горелки, резаки. Молоток, напильник, металлическая щётка. Расходные материалы и заготовки (сварочная проволока). Технология сварочного шва и первичные практические навыки при газовой сварке. Отработка практических навыков по газовой сварке и резке.	14,4	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 3.3 Дуговая сварка.	Сварочный инвертор ПРОФИ ARC 160. Молоток, напильник, металлическая щётка. Расходные материалы и заготовки (электроды). Сварочная дуга. Технология дуговой сварки двух и более заготовок и первичные практические навыки. Свариваемость металлов (классификация металлов по свариваемости, маркировка электродов, зоны термического влияния). Отработка практических навыков по дуговой сварке.	14,4	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 3.4 Точечная сварка	Устройство сварочного полуавтомата MIGMAG. Подготовка сварочного полуавтомата MIGMAG к работе. Технология сварки полуавтомата MIGMAG. Устройство, назначение и области применения полуавтомата точечной сварки. Подготовка полуавтомата точечной сварки к работе. Технология точечной сварки. Отработка практических навыков по точечной сварке.	14,4	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 3.5 Комплексные работы	Отработка практических навыков по пайке и сварке. Текущий контроль успеваемости..	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
<b>Раздел 4 Организационная практика</b>		<b>36</b>	

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, виды работ	Объем часов	Коды компетенций, формируанию которых способствует элемент программы
Тема 4.1 Ознакомление со схемой предприятия и расстановкой по участкам зоны технического обслуживания	Общие требования по охране труда. Требования по охране труда перед началом работ. Требования по охране труда во время работ. Требования по охране труда в аварийных ситуациях. Требования по охране труда при завершении работ. Ознакомление со схемой расстановки сотрудников по участкам зоны технического обслуживания.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 4.2 Выполнение задач по работе мастера зоны технического обслуживания в обеспечении ремонтного процесса.	Задачи мастера по ремонту и обслуживанию автомобилей в обеспечении ремонтного процесса. Ознакомление со схемой предприятия. Права и обязанности мастера зоны технического обслуживания. Практическая отработка вопросов встречи прибывшего проверяющего лица, руководителя.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 4.3 Выполнение обязанностей слесаря по ремонту и обслуживанию автомобилей	Обязанности слесаря по ремонту и обслуживанию автомобилей. Сохранность имущества и порядок на рабочем месте. Действия в особых случаях.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 4.4 Выполнение обязанностей слесаря по ремонту и обслуживанию автомобилей	Обязанности слесаря по ремонту и обслуживанию автомобилей. Сохранность имущества и порядок на рабочем месте. Действия в особых случаях.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 4.5 Итоговое занятие.	Обязанности слесаря по ремонту и обслуживанию автомобилей. Обязанности дежурных на постах. Действия в особых случаях. Текущий контроль успеваемости.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
<b>Раздел 5 Практика технологии сборочного производства</b>		<b>36</b>	

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, виды работ	Объем часов	Коды компетенций, формирующихся в результате освоения программы
Тема 5.1 Изучение общих правил выполнения работ на СТО	Цели и задачи сборочной практики. Инструктаж по охране труда при выполнении сборочных работ. Инструменты и оборудование, используемое при сборочных работах.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 5.2 Выполнение установки и снятия легкового автомобиля с двухстоечного рычажного подъемника.	Технология и отработка практических навыков по демонтажно-монтажным работам силового оборудования.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 5.3 Демонтажно-монтажные работы передних и задних колес автомобиля, силового агрегата, задней подвески, элементов кузова	Технология и отработка практических навыков по демонтажно-монтажным работам задней подвески.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 5.4 Выполнение необходимых регулировочных работ	Технология и отработка практических навыков по демонтажно-монтажным работам элементов кузова.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 5.5 Контроль затяжки крепежных деталей	Технология и отработка практических навыков по тестированию на стенд-тесте.	5,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 5.6 Тестирование на стенд-тесте	Отработка практических навыков по демонтажно-монтажным работам. Текущий контроль успеваемости.	2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
<b>Раздел 6 Электромонтажная (установка)</b>		<b>35</b>	

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, виды работ	Объем часов	Коды компетенций, формирующим которых способствует элемент программы
дополнительного электрооборудования) практика			
Тема 6.1 Подготовка проводов: изоляция, оконцевание, резка и намотка	Ознакомление с техникой безопасности и охраной труда на рабочем месте, ознакомление с инструментами, сварка, пайка концов проводов или крепление их болтовыми и трубчатыми сжимами, резка проводов кусачками, круглогубцами, намотка на катушку.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 6.2 Соединение проводов	Зачистка провода от изоляции и окисления ножом или наждачной бумагой, пайка канифолью, изоляция соединенных проводов.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 6.3 Применение расходных материалов для пайки	Применение припоя для соединения заготовок с помощью паяльника.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 6.4 Выбор ручного инструмента	Выбор инструмента (карандаш, линейка, индикатор напряжения, отвёртки, плоскогубцы, кусачки (бокорезы), круглогубцы, монтажный нож, наждачная бумага, изолента, молоток, зубило, паяльник и мультиметр.	7,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 6.5 Замена комплектующих	Замена старых и не качественных соединений проводов.	5,2	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
Тема 6.6 Восстановление контактных площадок, межслойных соединений	Восстановление при попадании влаги или скопление конденсата. Падение, разрыв или повреждение устройств и места соединения проводов. Текущий контроль успеваемости.	1	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
<b>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта.</b>		<b>1</b>	ОК 01-09 ПК 3.1- ПК 3.2
<b>Итого объём образовательной программы</b>		<b>324</b>	

### 3 Условия реализации практики

#### 3.1 Материально-техническое обеспечение

Для реализации программы должны быть предусмотрены учебные помещения.

1) Мастерская «Слесарная»:

- верстаки с тисками (по количеству рабочих мест),
- наборы слесарного инструмента,
- наборы измерительных инструментов,
- расходные материалы,
- отрезной инструмент,
- станки: сверлильный, заточной

2) Мастерская «Токарно-механическая»

- рабочее место преподавателя
- станок токарный 20 шт
- станок фрезерный 10 шт
- станок заточной 2шт
- станок шлифовальный 2шт
- установка циклон 1шт
- пила ленточная 1шт
- стол учебный 18 шт
- верстак 1шт

3) Мастерская «Кузнечно-сварочная»

- рабочее место преподавателя
- верстаки сварочные 10
- сварочные инверторы 9
- сварочные полуавтоматы 4
- аппарат точечной сварки
- пила ленточная
- гибочный станок
- сверлильный станок
- заточной станок

4) Лаборатория технологии сборки и испытания автотракторной техники

- стенд для навески дверей
- стенд для установки стёкол
- стенд для установки силового агрегата
- диагностический сканер
- стенд для разборки и сборки двигателей
- инструментальная тумба с инструментом
- автомобиль ГАЗ
- автомобиль Опель
- автомобиль Солярис 2
- автомобиль Ниссан
- трактор ВТЗ

#### 3.2 Информационное обеспечение

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

##### **Основная литература:**

- ✓ 1. Босинзон М.А. Обработка деталей на металлорежущих станках различного типа и вида (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных, шлифовальных), уч. для СПО. М, 2017.

2. Есенберлин Р.Е. Восстановление автомобильных деталей сваркой, наплавкой и пайкой. М: Транспорт 2016.-256 с.

3. Правила работы на СТО. Информация для учащихся. FordMotorCompany, 2015.

✓ 4. Автомобиль Chevrolet Cruze. Руков. по эксплуат., ремонту и ТО, М: АНТА-ЭКО, 2016. -752 с.

5. Пузанков А.Г. Автомобили: Устройство автотранспортных средств: учебник.

Докущено Минобразованием России. - )-е изд..предв. — 560 с 2016 г. ЭБС Академия

✓ 6. Фомина Е.С., Васин А.А. Организация деятельности коллектива исполнителей на предприятиях автомобильного транспорта: учебник — 224 с 2017 г.

**Интернет-ресурсы:**

7. Автомастер — Режим доступа: <http://amastercar.ru>

8. Автомобильный портал . - Режим доступа: <http://www.driveforce.ru>

9. За рулем online. - Режим доступа: <http://www.zr.ru>

### **3.3 Общие требования к организации и кадровому обеспечению образовательного процесса**

Общие требования к организации и кадровому обеспечению образовательного процесса описаны в Программе подготовки специалиста среднего звена по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

## 4 Контроль и оценка результатов освоения практики

### 4.1 Результаты освоения, критерии и методы оценки

Результаты обучения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
<b>Уметь:</b>		
У1- применять в работе ручной слесарно-монтажный, пневматический и электрический инструмент, оборудование и оснастку в соответствии с технологическим процессом;	- выполнение различных слесарных и токарных работ; - применение приспособлений и инструментов, при выполнении слесарно-токарных работ.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
У2 – проводить затяжку крепёжных соединений узлов, агрегатов и систем АТС;	- выполнение работ по затяжке крепёжных соединений; - соблюдение правил техники безопасности и охраны труда.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
У3 – проверять моменты затяжки крепёжных соединений узлов, агрегатов и систем АТС;	- выполнение проверки моментов затяжки крепёжных соединений; - использование технической документации.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
У4 – демонтировать составные части АТС;	- выполнение сборки и установки узлов, агрегатов и приборов автотранспортных средств; - соблюдение правил техники безопасности и охраны труда.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
У5 – проводить регулировку узлов, агрегатов и систем АТС;	- выполнение работ по регулировке узлов, агрегатов и систем АТС; - соблюдение правил техники безопасности и охраны труда; - использование технической документации.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
У6 – пользоваться справочными материалами и технической документацией по ТО и ремонту АТС;	- использование технической документации по ТО и ремонту АТС;	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
У7 – выбирать контрольно-измерительный инструмент в зависимости от погрешности измерения и проводить контрольно-измерительные операции;	- соблюдение правил техники безопасности и охраны труда; - использование технической документации для выбора контрольно-измерительного инструмента	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
У8 – применять механический и автоматизированный инструмент и оборудование при проведении работ по	- соблюдение правил техники безопасности и охраны труда; - использование технической документации для проведения работ по ТО и ремонту	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.



Результаты обучения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
ТО и ремонту		
<b>Знать:</b>		
31 - назначение, устройство и правила применения ручного слесарно-монтажного, пневматического и электрического инструмента, универсальных и специальных приспособлений;	- описание устройства различных приспособлений и инструментов; - формулировка назначения и правил применения различных приспособлений и инструментов;	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
32 - технологию проведения слесарных работ;	- перечисление видов слесарных работ; - перечисление основных правил техники безопасности и охраны труда.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
33 - допуски, посадки и система технических измерений;	- перечисление качеств и параметров шероховатости; - пояснение допусков и посадок;	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
34 – правила охраны труда;	- перечисление правил охраны труда на рабочем месте.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
35 – конструктивные особенности узлов, агрегатов и систем АТС;	- описание конструктивных особенностей узлов, агрегатов и систем АТС.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
36 – технические и эксплуатационные характеристики АТС;	- перечисление технических и эксплуатационных характеристик АТС.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
37 - устройство, принцип действия контрольно-измерительных инструментов, методы и технология проведения контрольно-измерительных операций;	- описание устройства и принципа действия контрольно-измерительных инструментов; - описание методов и технологии проведения контрольно-измерительных операций.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.
38 – устройство и принцип действия механического и автоматизированного инструмента и оборудования.	- описание устройства и принципа действия механического и автоматизированного инструмента и оборудования.	Наблюдение за деятельностью студента и анализ результатов выполнения практических работ.

#### 4.2 Формы промежуточной аттестации

Наименование элементов практики	Формы промежуточной аттестации	Примечание
УП.03 Учебная практика ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»		
3 семестр		
Раздел 1 Слесарная практика	-	
4 семестр		
Раздел 2 Станочная практика	-	
Раздел 3 Сварочная практика	-	
5 семестр		
Раздел 5 Практика технологии сборочного производства	-	
6 семестр		
Раздел 6 Электромонтажная (установка дополнительного электрооборудования) практика	-	
	Дифференцированный зачёт	Комплексный с УП.02.01 ПП.03.01

## КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ


Учебная практика: УП.03 Учебная практика

Профессиональный модуль: ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»

Специальность: 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта (базовая подготовка)

Форма обучения	очная	
	на базе 9 кл.	на базе 11 кл.
Курс	3	2
Семестр	6	4
Форма промежуточной аттестации	дифференцированный зачёт	дифференцированный зачёт

Разработчик:

 / Азаров А.В./, мастер п/о СПб ГБПОУ «АТТ»

Рассмотрено и одобрено на заседании цикловой комиссии

№ 14 «Профессиональная подготовка и практика»

Протокол № 8 от « 11 » марта 2020 г.

Председатель ЦК  / Павлова Т.В. /

Рассмотрено и одобрено на заседании цикловой комиссией

№ 10 «Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта»

Протокол № 8 от « 11 » марта 2020 г..

Председатель ЦК  / Немькин Г.И. /

Проверено:

Методист  / Ю.В. Потапова/

Рекомендовано и одобрено:

Методическим советом СПб ГБПОУ «АТТ»

Протокол № 4 от « 25 » марта 2020 г.

Председатель Методического совета  /Мовшук О.Е./, зам. директора по УР

Акт согласования с работодателем

№ 5 от «27» августа 2020 г

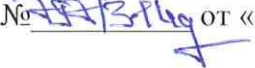
Принято

на заседании педагогического совета

Протокол №1 от « 27 » августа 2020 г.

Утверждено

Приказом директора СПб ГБПОУ «АТТ»

№  от « 27 » августа 2020 г.



## **1 Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств**

### **1.1 Общие положения**

Контрольно-оценочные средства (КОС) предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу по учебной практике УП.03 Учебная практика ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей» по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта (базовая подготовка).

Комплект КОС включают контрольные материалы для проведения промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачёта.

Комплект КОС может быть использован другими образовательными учреждениями профессионального и дополнительного образования, реализующими образовательную программу среднего профессионального образования.



Содержание учебного материала по программе	У1	У2	У3	У4	У5	У6	У7	У8	31	32	33	34	35	36	37	38
Тема 2.3. Обработка наружных цилиндрических поверхностей.								ПР №3			ПР №3					
Тема 2.4. Резка металла на станках.								ПР №4								
Тема 2.5. Обработка торцов.								ПР №5			ПР №5					
Тема 2.6. Обработка отверстий. Нарезание резьбы								ПР №6			ПР №6					
Тема 2.7. Обработка конических поверхностей. Обработка фасонных поверхностей.								ПР №7			ПР №7					
Тема 2.8. Фрезерование плоскостей.								ПР №8								ПР №8
Тема 2.9. Фрезерование пазов и канавок.								ПР №9								ПР №9
<b>Раздел 3 Сварочная практика</b>																
Тема 3.1 Пайка								ПР №1								ПР №1
Тема 3.2 Газовая сварка и резка								ПР №2								ПР №2
Тема 3.3 Дуговая сварка.								ПР №3								ПР №3
Тема 3.4 Точечная сварка								ПР №4								ПР №4
Тема 3.5 Комплексные работы								ПР №5				ПР №5				

Содержание учебного материала по программе	У1	У2	У3	У4	У5	У6	У7	У8	31	32	33	34	35	36	37	38
<b>Раздел 4 Организационная практика</b>																
Тема 4.1 Ознакомление со схемой предприятия и расстановкой по участкам зоны технического обслуживания						ПР №1			ПР №1							
Тема 4.2 Выполнение задач по работе мастера зоны технического обслуживания в обеспечении ремонтного процесса.		ПР №2								ПР №2						
Тема 4.3 Выполнение обязанностей слесаря по ремонту и обслуживанию автомобилей								ПР №3	ПР №3							
Тема 4.4 Выполнение обязанностей слесаря по ремонту и обслуживанию автомобилей								ПР №4	ПР №4							
<b>Раздел 5 Практика технологии сборочного производства</b>																
Тема 5.2 Выполнение установки и снятия легкового автомобиля с двухстоечного рычажного подъемника.	ПР №1								ПР №1							



Содержание учебного материала по программе	У1	У2	У3	У4	У5	У6	У7	У8	31	32	33	34	35	36	37	38
Тема 5.3 Демонтажно-монтажные работы передних и задних колес автомобиля, силового агрегата, задней подвески, элементов кузова		ПР №2											ПР №2			
Тема 5.4 Выполнение необходимых регулировочных работ				ПР №3										ПР №3		
Тема 5.5 Контроль затяжки крепежных деталей			ПР №4								ПР №4					
Тема 5.6 Тестирование на стенд-тесте						ПР №5						ПР №5				
<b>Раздел 6 Электромонтажная (установка дополнительного электрооборудования) практика</b>																
Тема 6.1 Заготовка проводов: изоляция, оконцевание, резка и намотка	ПР №1								ПР №1							
Тема 6.2 Соединение проводов	ПР №2												ПР №2			
Тема 6.3 Применение расходных материалов для пайки	ПР №3													ПР №3		
Тема 6.4 Выбор ручного инструмента	ПР №4								ПР №4							
Тема 6.5 Замена комплектующих	ПР №5													ПР №5		

Содержание учебного материала по программе	У1	У2	У3	У4	У5	У6	У7	У8	31	32	33	34	35	36	37	38
Тема 6.6 Восстановление контактных площадок, межсоединений	ПР№6												ПР №6			

Условные обозначения:

ПР – практическая работа.

## **2 Пакет экзаменатора**

### **2.1 Условия проведения**

Условия проведения: дифференцированный зачёт проводится одновременно для всей группы на последнем занятии, путём выведения средней оценки за все запланированные программой практические работы по разделам учебной практики.

Условия приема: допускаются до сдачи дифференцированного зачёта студенты, выполнившие все практические работы и имеющие положительные оценки по их итогам.

Количество контрольных заданий:

Раздел 1 Слесарная практика – 10 практических работ

Раздел 2 Станочная практика – 9 практических работ

Раздел 3 Сварочная практика – 5 практических работ

Раздел 4 Организационная практика – 3 практических работы

Раздел 5 Практика технологии сборочного производства – 5 практических работ

Раздел 6 Электромонтажная (установка дополнительного электрооборудования) практика – 5 практических работ

Время проведения: 1 час.

Требования к содержанию, объему, оформлению и представлению:

дифференцированный зачёт включает все практические работы из каждого раздела учебной практики.

Оборудование: не используется.

Учебно-методическая и справочная литература: не используется.

Порядок подготовки: с условиями проведения и критериями оценивания студенты знакомятся на первом занятии.

Порядок проведения: контрольные задания выполняются в течение учебной практики.

### **2.2 Критерии и система оценивания**

Оценка «отлично» ставится, если студент получил все текущие аттестации в полном объёме и средняя оценка составляет 4,6 и более.

Оценка «хорошо» ставится, если студент получил все текущие аттестации в полном объёме и средняя оценка по заданиям составляет 3,6 - 4,5.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если студент получил все текущие аттестации в полном объёме и средняя оценка по заданиям составляет 3,0 - 3,5.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если студент получил все текущие аттестации в полном объёме и средняя оценка составляет 2,9 и менее; если студент получил все текущие аттестации не в полном объёме или получил не все текущие аттестации.

### 3. Пакет экзаменуемого

#### 3.1 Перечень практических работ, подлежащих текущему контролю успеваемости

По разделу 1 Слесарная практика:

- практическая работа №1 Выполнение работ по разметке
- практическая работа №2 Выполнение работ по рубке металла
- практическая работа №3 Выполнение работ по резанию металла
- практическая работа №4 Выполнение работ по опиливанию и распиливанию металла
- практическая работа №5 Выполнение работ по сверлению, зенкерowaniu и зенкованию
- практическая работа №6 Выполнение работ по клёпке
- практическая работа №7 Выполнение работ по нарезанию резьбы
- практическая работа №8 Выполнение работ по шабрению и притирке
- практическая работа №9 Выполнение комплексных работ по слесарной практике

По разделу 2 Станочная практика:

- практическая работа №1 Выполнение работ на токарных и фрезерных станках
- практическая работа №2 Выполнение работ по обработке наружных цилиндрических поверхностей
- практическая работа №3 Выполнение работ по резке металла на станках
- практическая работа №4 Выполнение работ по обработке торцов
- практическая работа №5 Выполнение работ по обработке отверстий и нарезанию резьбы
- практическая работа №6 Выполнение работ по обработке конических поверхностей и обработке фасонных поверхностей
- практическая работа №7 Выполнение работ по фрезерованию плоскостей
- практическая работа №8 Выполнение работ по фрезерованию пазов и канавок
- практическая работа №9 Выполнение комплексных работ по токарной практике

По разделу 3 Сварочная практика:

- практическая работа №1 Выполнение работ по пайке
- практическая работа №2 Выполнение работ по газовой сварке и резке
- практическая работа №3 Выполнение работ по дуговой сварке
- практическая работа №4 Выполнение работ по точечной сварке
- практическая работа №5 Выполнение комплексных работ по сварочной практике

По разделу 4 Организационная практика:

- практическая работа №1 Составление схемы расстановки по участкам зоны ТО
- практическая работа №2 Обеспечение порядка во время ремонтного процесса
- практическая работа №3 Выполнение обязанностей слесаря по ремонту и обслуживанию на посту ТО

По разделу 5 Практика технологии сборочного производства:

- практическая работа №1 Выполнение работ по установке и снятию легкового а/м с двухстоечного рычажного подъемника
- практическая работа №2 Выполнение работ по демонтажно-монтажным работам передних и задних колёс а/м, силового агрегата, задней подвески, элементов кузова.
- практическая работа №3 регулировочным работам.
- практическая работа №4 Выполнение работ по контролю затяжки крепежных деталей
- практическая работа №5 Выполнение тестирования на стенд-тесте.

По разделу 6 Электромонтажная (установка дополнительного электрооборудования) практика:

- практическая работа №1 Выполнение работ по заготовке проводов
- практическая работа №2 Выполнение работ по соединению проводов
- практическая работа №3 Выполнение работ по применению расходных материалов для пайки
- практическая работа №4 Выполнение работ по замене комплектующих
- практическая работа №5 Выполнение работ по восстановлению контактных площадок, межслоевых соединений.