

КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Междисциплинарный курс: МДК.03.01 Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики

Специальность: 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного) (базовая подготовка)

Форма обучения	очная	
	на базе 9 кл.	на базе 11 кл.
Группа	-	ЗГ-35
Курс	-	3
Семестр	-	-
Форма промежуточной аттестации	-	Дифференцированный зачет

Разработчик:

Преподаватель СПб ГБПОУ «АТТ» Большаков Е.П.

Рассмотрено и одобрено на заседании цикловой комиссией
№ 12 «Электромеханические дисциплины»
Протокол № 8 от «09» марта 2023 г.

Председатель ЦК Володькина Т.А.

Проверено:

Методист Потапова Ю.В.

Зав. Методическим кабинетом Мельникова Е.В.

Рекомендовано и одобрено:
Методическим советом СПб ГБПОУ «АТТ»
Протокол № 4 от «29» марта 2023 г.

Председатель Методического совета Вишневская М.В.,
зам. директора по УР

Акт согласования с работодателем
№ 6 от «26» апреля 2023 г.

Принято
на заседании педагогического совета
Протокол №5 от «26» апреля 2023 г.

Утверждено
Приказом директора СПб ГБПОУ «АТТ»
№ 872/149а от «26» апреля 2023 г.

1 Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств

1.1 Общие положения

Контрольно-оценочные средства (КОС) предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу по междисциплинарному курсу МДК 03.01 Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики.

Комплект КОС включают контрольные материалы для проведения промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета.

1.2 Результаты освоения, подлежащие проверке

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
Уметь:		
У1.Выбирать необходимую конструкторскую и технологическую документацию.	Составление планов размещения оборудования и осуществление организации рабочих мест	Составление карт технологического процесса Подготовка докладов публичная защита доклада.
У2.Разрабатывать технологические процессы производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики;	Разрабатывать технологические процессы производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики;	Составление КТП.
У3. Подбирать технологическое оборудование для производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования;	Подбирать технологическое оборудование для производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования;	Проведение практикума. Решение задач Оформление протоколов
У4. Подбирать необходимую технологическую оснастку и разрабатывать простейшие технологические приспособления в соответствии с требованиями ЕСКД;	Подбирать необходимую технологическую оснастку и разрабатывать простейшие технологические приспособления в соответствии с требованиями ЕСКД;	Составление карт технологического процесса, решение задач по трудоёмкости и производительности работ на участке по ТО и ремонту транспортного электрооборудования и автоматики
У5. Разрабатывать планировку производственных и ремонтных участков в соответствии с разработанными технологическими процессами;	Разрабатывать планировку производственных и ремонтных участков в соответствии с разработанными технологическими процессами;	Выполнение графических работ, составление карт технологического процесса, решение задач по трудоёмкости и производительности работ на участке по ТО и ремонту транспортного электрооборудования и автоматики
Знать:		

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
31. Техническую и технологическую документацию;	Работа с технической и технологической документацией;	Разработка сообщения, тестирование
32. Типовые технологические процессы производства и ремонта деталей, узлов и изделий транспортного электрооборудования;	Технологические процессы производства и ремонта деталей, узлов и изделий транспортного электрооборудования	Проведение практикума. Решение задач Выполнение расчетно-практических расчетно-графических работ Оформление протоколов ю. Чтение схем
33. Номенклатуру и основные параметры технологического оборудования и оснастки, применяемых для производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования;	Номенклатуру и основные параметры технологического оборудования и оснастки, применяемых для производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования;	Выполнение графических работ, составление карт технологического процесса, решение задач по трудоёмкости и производительности работ на участке по ТО и ремонту транспортного электрооборудования и автоматики
34. Порядок разработки и расчета простейшей технологической оснастки;	Порядок разработки и расчета простейшей технологической оснастки	Выполнение проектов, защита проектов Выполнение расчетно-практических расчетно-графических работ.

1.2 Распределение типов контрольных заданий по элементам умений и знаний

Содержание учебного материала по программе	Тип контрольного задания								
	У1	У2	У3	У4	У5	З1	З2	З3	З4
<p>Тема 1.1 Введение в МДК03.01 Классификация организаций ГЭТ. Сущность технологического процесса</p> <p>Тема 1.2 Категории и типы технологических процессов Категории и типы технологических процессов, типовые, перспективные, маршрутные, операционные, маршрутно-операционные, Понятие о производственном и технологическом процессах, их определение и структура Изделие, сборочная единица, деталь.</p> <p>Тема 1.3 Технологическая документация карты ТП Принципы концентрации и дифференциации операций, синхронизация операций, такт выпуска. Технологическая документация, карты ТП виды и комплектность технологических документов. Условное обозначение, назначение документа. Основные формы технологической документации. Правила оформления основных видов технологической документации согласно ЕСТД.</p>	Пр.2				Пр.2	Пр.2		Пр.2	
<p>Тема 2.1 Определение понятия "Технологическое оборудование"</p>	Пр.2			Пр.2				Пр.2	Пр.2

Содержание учебного материала по программе	Тип контрольного задания								
	У1	У2	У3	У4	У5	З1	З2	З3	З4
<p>Предприятий ГЭТ". Технологическое оборудование участков депо. Тема 2.2 Определение понятия "Технологическое оборудование Предприятий ГЭТ". Классификация технологического и диагностического оборудования предприятий Классифицировать технологическое оборудование участков. Тема 2.3 Назначение и содержание «Положения о техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования предприятий ГЭТ» Сущность планово-предупредительного ремонта технологического оборудования.</p>									
<p>Тема 3.1 Классификация осмотрового оборудования (канавы, эстакады, подъемники). Классификация осмотрового оборудования (канавы, эстакады, подъемники). Общие требования к осмотровому оборудованию Назначение, классификация и общее устройство осмотровых канав преимущества и недостатки применения осмотровых канав Тема 3.2 Назначение, классификация, гидравлических и электромеханических принцип действия осмотровых подъемников. Назначение, классификация, принцип действия канавных</p>		Пр.9-10		Пр.9-10	Пр.9-10	Пр.9-10		Пр.9-10	

Содержание учебного материала по программе	Тип контрольного задания								
	У1	У2	У3	У4	У5	З1	З2	З3	З4
<p>подъемников. Назначение и принцип действия кранов для снятия и установки агрегатов ПС. Назначение, классификация и принцип действия конвейеров для поточных линий технического обслуживания ПС</p> <p>Тема 3.3 Назначение, классификация и принцип действия конвейеров для поточных линий технического обслуживания ПС</p>									
<p>Тема 4.1 Требования, периодичность ежедневного обслуживания (ЕО) и первого технического обслуживания (ТО-1) ПС</p> <p>Тема 4.2 Второе техническое обслуживание. Сезонное обслуживание ПС</p> <p>Тема 4.3 Требования, периодичность, объем по среднему ремонту, текущему ремонту трамвая</p> <p>Тема 4.4 Требования, периодичность, объем по неплановому ремонту</p> <p>Тема 4.5 Требования, периодичность, объем капитального ремонта трамвайных вагонов</p> <p>Тема 4.6 Требования, периодичность, объем капитального ремонта троллейбусов</p> <p>Тема 4.7 Требования, периодичность, объем неплановых ремонтов дневной заявочный трамваев</p> <p>Тема 4.8 Требования, периодичность, объем неплановых ремонтов ночной заявочный (с подъемом и без подъема) троллейбусов</p>		Пр.9-10				Пр.9-10		Пр.9-10	
<p>Тема 5.1 Определение необходимого количества единиц подвижного состава</p>			Пр.9-10	Пр.9-10	Пр.9-10		Пр.9-10		Пр.9-10

Содержание учебного материала по программе	Тип контрольного задания								
	У1	У2	У3	У4	У5	З1	З2	З3	З4
<p>Тема 5.2 Расчет производственной программы по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава</p> <p>Тема 5.3 Расчет показателей надежности подвижного состава и его элементов</p> <p>Тема 5.4 Расчет числа постов, линий для зон технического обслуживания, ремонтов и диагностирование</p>									
<p>Тема 6.1 Принципы разработки технологических планировок и генеральные планы транспортных предприятий</p> <p>Тема 6.2 Разработка специального технологического оборудования для технического обслуживания и диагностирования подвижного состава</p> <p>Основные принципы проектирования технологического оборудования для технического обслуживания трамваев</p> <p>Основные принципы проектирования технологического оборудования для диагностирования троллейбусов</p> <p>Требования к специальному оборудованию для проведения ТО и ремонта</p> <p>Тема 6.3 Требования к основным производственным, вспомогательным, складским, служебно-бытовым помещениям парков</p>			Пр.9-10		Пр.9-10	Пр.9-10		Пр.9-10	

Условные обозначения: ПР – отчет по практической работе.

2 Пакет экзаменатора

2.1 Условия проведения

Условия проведения: дифференцированный зачёт проводится одновременно для всей группы на последнем занятии, путем выведения средней оценки за все запланированные программой контрольные занятия.

Условия приема: допускаются до сдачи дифференцированного зачёта студенты, выполнившие все контрольные задания и имеющие положительные оценки по итогам их выполнения.

Количество контрольных заданий:

- три практических работ.

Время проведения: 90 минут.

Требования к содержанию, объёму, оформлению и представлению:
дифференцированный зачёт включает выполнение всех контрольных заданий.

Оборудование: не используется.

Учебно-методическая и справочная литература: не используется.

Порядок подготовки: с условиями проведения и критериями оценивания студенты знакомятся на первом занятии, контрольные задания выполняются в течение курса обучения.

Порядок проведения: преподаватель озвучивает итоги по результатам текущих контрольных заданий, проводит собеседование со студентами, имеющими задолженности и (или) претендующих на более высокую оценку.

2.2 Критерии и система оценивания

Оценка «отлично» ставится, если студент выполнил все контрольные задания в полном объёме и средняя оценка составляет 4,6 и более.

Оценка «хорошо» ставится, если студент выполнил все контрольные задания в полном объёме и средняя оценка по заданиям составляет 3,6 - 4,5.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если студент выполнил все контрольные задания в полном объёме и средняя оценка по заданиям составляет 3,0 - 3,5.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если студент выполнил все контрольные задания в полном объёме и средняя оценка составляет 2,9 и менее; если студент выполнил контрольные задания не в полном объёме или выполнил не все контрольные задания.

3 Пакет экзаменуемого

3.1 Перечень контрольных заданий:

1. Отчёт по практическим работам:

a) Практическая работа №2

Составить операционные карты на ремонт механического оборудования ПС.

b) Практическая работа №9

Составить карту технологического процесса на проведение ТО-1, ТО-2 ПС.

c) Практическая работа №10

Составить карту технологического процесса на проведение непланового ремонта ПС.